
sikkens

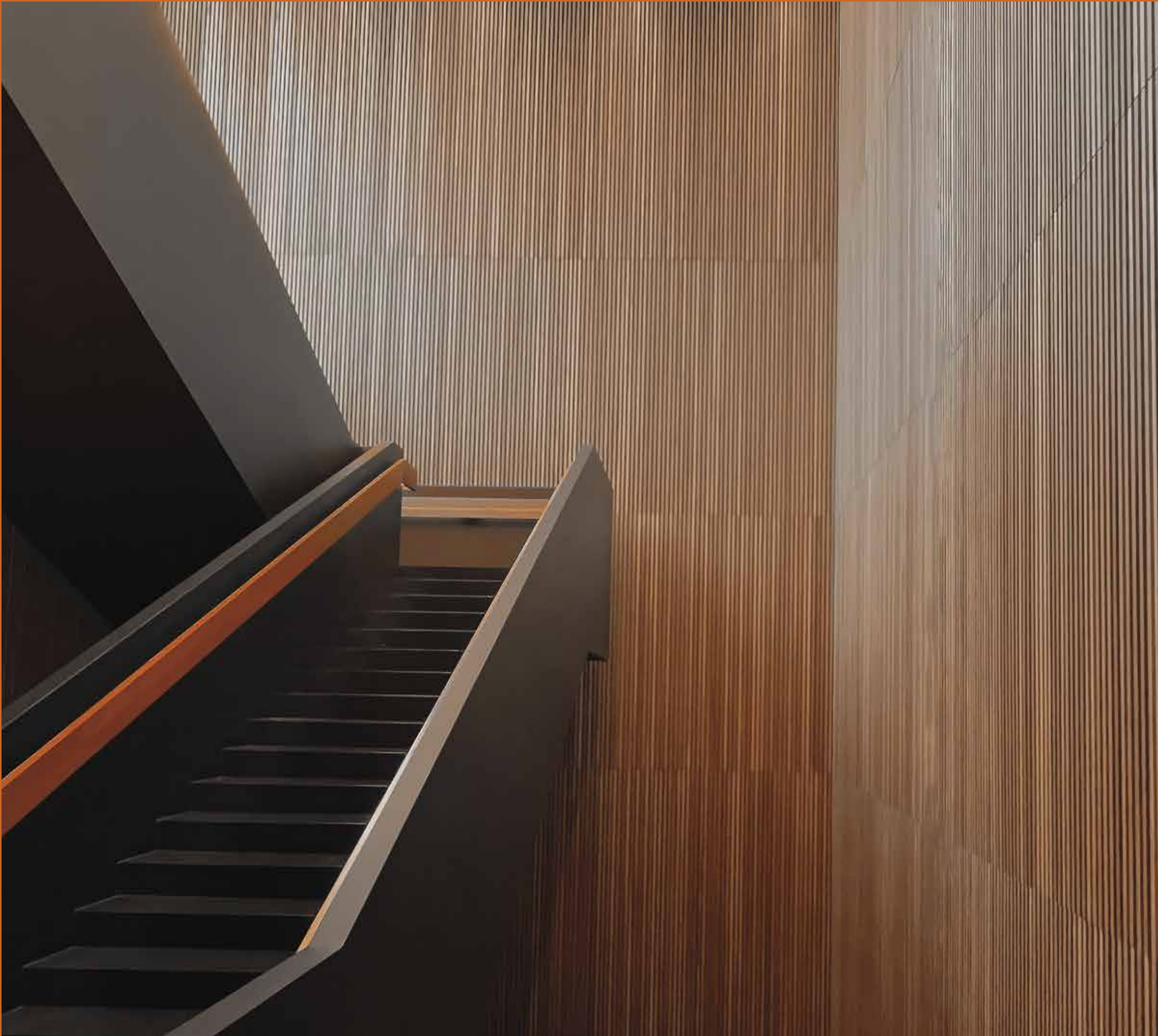
WOOD COATINGS



INTÉRIEUR

CATALOGUE 2026

AkzoNobel



CONTENU

01. Bienvenue	3
02. Nos valeurs	5
03. Développement durable	9
04. AkzoNobel	11
05. Système de codage des couleurs	13
06. Technologies	15
07. Catégories	19
08. Domaines d'application	21
09. Recherches simples	25
10. Description des pictogrammes	27
11. Produits en phase aqueuse	29
12. Produits en phase solvantée	41
Nitro	43
Polyester	44
Polyuréthane alkyde	47
Polyuréthane acrylique	58
13. Additifs	71
14. Huiles et cires	80
15. Teintes	81
16. Gamme de couleurs	89
17. Certificats	94
18. Systèmes	99



01. BIENVENUE

ENSEMBLE, NOUS MONTRERONS LA VOIE

Depuis plus de 200 ans, nous donnons à nos partenaires et à nos clients les moyens de concrétiser leurs visions grâce à une gamme fiable de produits durables et polyvalents.

Aujourd'hui, notre équipe pluridisciplinaire de spécialistes de premier plan continue de créer et d'affiner notre vaste gamme de solutions industrielles de revêtements pour bois. Notre gamme de produits de haute qualité, résistants et faciles à utiliser, comprend désormais des systèmes à usage intérieur et extérieur pour un éventail diversifié de produits et de technologies.

Du concept à l'exécution, nous travaillons en étroite collaboration avec nos partenaires en adoptant une approche globale, créative et collaborative visant à mieux cerner leurs besoins, nous permettant de développer et de fournir des solutions réellement efficaces, créées spécifiquement pour enrichir les activités de nos partenaires et de leurs clients.

Notre approche repose sur l'instauration de relations de confiance solides, fondées sur l'engagement, la sincérité et la volonté d'aller plus loin. Nous aidons nos partenaires à créer de la valeur ajoutée, leur permettant ainsi d'attirer et de fidéliser les clients. Associée à notre engagement en faveur de l'innovation, notre approche est la colonne vertébrale de nos partenariats et nous permet d'explorer, de découvrir et de définir ensemble de nouvelles possibilités.

02. NOS VALEURS

QUI SOMMES-NOUS?

Notre passion pour le bois restera notre priorité. Elle définit notre identité depuis nos débuts. Notre passion pour l'industrie du bois est toutefois plus profonde encore. Sans cesse tournés vers l'avenir, nous explorons les possibilités avec nos partenaires pour leurs clients. Nous partageons nos connaissances et nos idées pour trouver de nouvelles solutions durables répondant aux besoins des clients et repoussant les limites du réalisable.

Applying Possibilities



PARTENARIAT DES PARTENARIATS À LONG TERME POUR RÉUSSIR

Confiance et collaboration

Nous sommes un partenaire de confiance pour les distributeurs partout en Europe, en Afrique et au Moyen-Orient, établissant des relations à long terme à travers différentes cultures et différents canaux pour atteindre des objectifs communs.

Nous nous efforçons en permanence de dépasser les attentes de nos partenaires et clients. Nous atteignons un objectif commun grâce à l'association d'équipes de service à la clientèle locales, d'une assistance technique experte et d'un réseau commercial dédié, sans oublier notre système d'approvisionnement mondial intégré.

- Un vaste réseau de distribution dans toute la zone EMEA
- Des partenariats de confiance de plusieurs décennies et des relations durables

Services et assistance

Un accompagnement solide pour des résultats optimaux

L'accompagnement de nos partenaires et de nos clients ne s'arrête pas avec le choix de notre produit. De même, notre engagement en faveur de la qualité ne prend pas fin avec l'expédition de nos produits. Nous sommes conscients des multiples aspects que revêt la qualité. Nos équipes commerciales et d'assistance à la clientèle hautement qualifiées travaillent ainsi en étroite collaboration avec nos partenaires et nos clients. Toujours disponibles pour assurer le S.A.V., elles veillent à ce que la qualité dépasse le cadre des produits que nous vendons.

Formations et conseils

Nos produits sont conçus pour être simples à préparer et faciles à mettre en œuvre. Lorsqu'une formation est nécessaire, nous fournissons des descriptifs d'aide détaillés en ligne et hors ligne. Nous proposons également des formations conformes aux normes techniques les plus strictes, sur le site de nos partenaires et dans nos propres centres dédiés. Nos produits sont certifiés par les organismes majeurs du secteur, une marque de confiance supplémentaire pour nos clients.

- Une assistance client de bout-en-bout fiable
- Des équipes commerciales, un service clients et des services techniques compétents et dévoués



EXPERTISE UN SAVOIR-FAIRE SANS ÉGAL DANS LE SECTEUR

Réputation solide

Notre vision du partenariat et de la collaboration ainsi que notre réputation inégalée nous ont conduits à participer à des projets de grande envergure. On trouve ainsi nos revêtements dans de nombreuses réalisations spectaculaires et connues.

Nos équipes techniques expérimentées sont réputées pour leur approche collaborative, leur savoir-faire technique et leurs connaissances pratiques. Notre objectif est de partager ces connaissances et d'aider nos partenaires à obtenir les meilleurs résultats pour leurs clients, jour après jour.

- Portefeuille de projets privés et publics de grande notoriété et partenaire d'applications fiable au quotidien
- Un savoir-faire et une expertise inestimables accumulés sur plusieurs décennies

Haute qualité et durabilité

Notre expertise, notre expérience et notre approche collaborative constituent le fondement de notre portefeuille de produits polyvalents. Notre gamme a fait l'objet de recherches approfondies et a été sélectionnée en collaboration avec nos clients, impliqués dans le cœur d'un processus visant à réunir leurs besoins diversifiés et notre savoir-faire technologique. Nos revêtements et technologies conçus par des spécialistes constituent une gamme complète et pratique, qui contribue à optimiser l'efficacité de la gestion des stocks.

Nos experts ont créé des systèmes clés pour aider les clients à sélectionner les bons produits, dans le bon ordre, pour l'objectif et les performances recherchées – pour un travail bien fait. Les certifications mises à disposition offrent une tranquillité d'esprit précieuses et une garantie de qualité qui peut offrir une valeur ajoutée et rassure.

Pour garantir les meilleurs résultats, nos produits sont testés en profondeur ainsi que soumis à notre Global Weathering Program et à nos contrôles de qualité avant leur mise sur le marché. Nos experts qualité internes veillent à ce que nos produits offrent systématiquement un niveau de durabilité optimal, à l'épreuve du temps.

- Gamme complète de revêtements intérieurs pour le bois
- Programmes de test exigeants
- Gamme homologuée certificats à l'appui



CRÉATIVITÉ

UN ESPRIT CRÉATIF QUI REPOUSSE
LES LIMITES DE LA FAISABILITÉ

De la couleur sans aucun compromis

La couleur fait partie de notre ADN. Notre équipe interne de spécialistes propose des couleurs originales pour répondre aux besoins actuels du marché en constante évolution. Nos palettes de couleurs inspirent nos clients et les aident à trouver les produits parfaits pour leurs projets.

En tant que membre du groupe AkzoNobel, leader mondial de la couleur, nous nous appuyons sur les recherches, le savoir-faire et l'inspiration du Global Aesthetic Center de l'entreprise, qui étudie les couleurs depuis plus de 30 ans. L'initiative ColourFutures pose les bases du choix de la couleur de l'année et contribue à la constitution de palettes offrant des possibilités de design créatives et fondées sur les tendances actuelles.

Grâce à nos outils de pointe dans le domaine de la technologie des couleurs, nous apportons une aide précieuse à nos partenaires. Notre spectrophotomètre permet d'assortir les couleurs facilement et avec fiabilité, tandis que le logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings permet de créer toutes les couleurs imaginables. Nous sommes en mesure de fournir d'innombrables teintes selon les systèmes NCS, RAL et Sikkens Wood Coatings 5051. Nous proposons par ailleurs une gamme de nuanciers et d'outils de coloration pour aider les clients à réaliser leurs objectifs.

- Équipe interne de spécialistes des couleurs
- AkzoNobel : un leader mondial en matière de couleurs et de tendances
- Outils de pointe : du spectrophotomètre au logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings, en passant par les nuanciers et les outils spéciaux

Innovation

L'innovation ne se limite pas aux produits. Elle est partout dans notre entreprise. Nous explorons les possibilités avec un regard neuf pour offrir des solutions de pointe.

Notre expérience et nos connaissances techniques des revêtements pour bois de haute qualité ont été progressivement consolidées depuis notre création. Nous poursuivons actuellement notre collaboration avec des établissements universitaires, des laboratoires de R&D, des cabinets d'architectes et des prescripteurs de premier plan pour repousser les limites du possible.

De nos experts chimistes de laboratoire à nos commerciaux de terrain expérimentés, notre équipe pense autrement. Chaque jour, nous explorons de nouvelles façons de relever les défis d'aujourd'hui et de demain de nos partenaires et de nos clients. En combinant notre expertise et nos connaissances du secteur avec des partenariats et collaborations de plusieurs décennies, nous cherchons à explorer les possibilités qui assureront le succès de tous les acteurs. En nous choisissant, nos partenaires peuvent offrir une valeur ajoutée à leurs clients.

Nos compétences de pointe en R&D, nos technologies ultra-modernes et nos experts techniques internes dans les domaines de la couleur, du numérique et du marketing sont pour nos clients la garantie de notre capacité à répondre à leurs besoins.



Assistance numérique

Nous veillons à la transparence, à la concision et à l'accessibilité de nos informations via nos services d'assistance numérique, notamment l'application Sikkens Wood Coatings* et le site sikkens-wood-coatings.com. Nous misons sur des conseils concrets, servant de guide simple à la sélection de nos produits, pour la mise en œuvre, et bien plus encore. Nos services d'assistance numérique comprennent également un portail de commande en ligne* facilitant et accélérant les commandes, ainsi que nos plateformes de réseaux sociaux en plein essor, qui donnent accès à une multitude de contenus à une communauté de professionnels des revêtements pour bois partageant la même vision du métier.

- Capacités numériques pionnières* : de l'application AkzoNobel Wood* et du portail d'e-commerce* au site web et aux plateformes de réseaux sociaux

*Actuellement disponible uniquement pour les distributeurs.

EN MATIÈRE DE DÉVELOPPEMENT DURABLE, CHAQUE ACTION COMPTE

Nous aidons nos clients à renforcer leur performance environnementale et à améliorer leur durabilité grâce au choix d'un partenaire pour leurs finitions du bois, qui met en œuvre des actions et des initiatives regroupées sous trois grands piliers :



Montrer la voie

Souligne les efforts déployés pour réduire notre empreinte carbone de 50 % d'ici à 2030, sur l'ensemble de sa chaîne de valeur, et montrer l'exemple pour entraîner un changement positif.



Explorer de nouvelles options

Met l'accent sur les investissements réalisés en continu par l'entreprise pour rendre ses solutions plus durables et augmenter la durée de vie de ses produits tout en réduisant les déchets et les besoins d'entretien et en réalisant des économies d'énergie sur l'ensemble de la chaîne de valeur.



Partager la responsabilité

Illustre l'approche axée sur les valeurs d'AkzoNobel visant à aider les clients à identifier les opportunités de réduire leur empreinte carbone et de rendre leurs activités plus durables.

Participez à l'aventure du développement durable

NOTRE GAMME DE FINITIONS POUR BOIS



03. DÉVELOPPEMENT DURABLE

IT ALL
ADDS UP



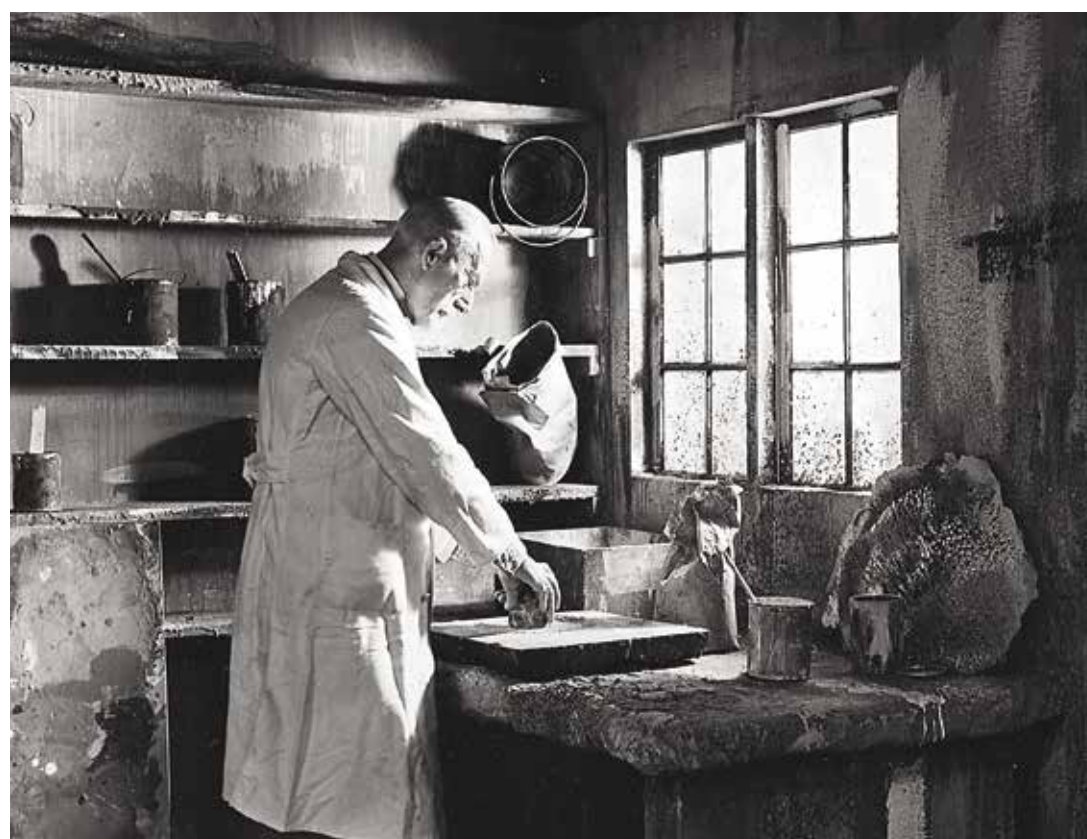
04. AKZONOBEL

NOUS SOMMES UN MEMBRE DE LA FAMILLE AKZONOBEL

AkzoNobel

Nous sommes l'une des principales marques de l'unité d'affaires Industrial Coatings d'AkzoNobel, qui fait figure de pionnier dans le domaine des peintures et revêtements durables. Cette unité d'affaires se compose des départements Wood Finishes and Adhesives, Coil and Extrusion Coatings et Packaging Coatings.

Présent dans plus de 150 pays, le groupe AkzoNobel crée un univers de possibilités pour donner durablement vie à des surfaces, à travers un large éventail de produits et d'applications. Il est fort probable que vous soyez à proximité de l'un de nos produits au moment où vous lisez ces lignes. Faire partie de la famille AkzoNobel signifie avoir rapidement et facilement accès à des travaux de recherche et développement, à des technologies de pointe et des réseaux d'assistance complets.



05. SYSTÈME DE CODAGE DES COULEURS

LA CLÉ DE NOS COULEURS

Présentation de notre nouvelle palette de couleurs codifiée, conçue pour simplifier la sélection de produits.

Nous savons qu'il n'est pas toujours facile de s'y retrouver dans de vastes gammes de produits offrant un grand nombre d'options. Cela peut même être assommant.

C'est pourquoi nous avons développé un système d'informations hiérarchisé, codifié et cohérent, destiné à simplifier au maximum la sélection des produits.

EXTÉRIEUR

Pour notre gamme de solutions de revêtements extérieurs pour le bois, nous utilisons des produits écologiques. Vous trouverez des informations complètes sur cette gamme dans le catalogue de produits pour l'extérieur de Sikkens Wood Coatings.

INTÉRIEUR

Pour notre nouvelle gamme de solutions de revêtements intérieurs pour le bois, nous utilisons le bleu. Les technologies et catégories de cette gamme peuvent être identifiées à l'aide de la palette de couleurs codifiée ci-dessous.



TECHNOLOGIES

Notre gamme de technologies repose sur une palette de couleurs codifiée simplifiant au maximum la sélection des produits.

TECHNOLOGIE EN PHASE AQUEUSE

TECHNOLOGIE EN PHASE SOLVANTÉE

CATALYSEURS ACIDE

NITRO

POLYESTERS

POLYURÉTHANE S ALKYD

POLYURÉTHANE S ACRYLIQUE

AUTRE

CATÉGORIES

Chaque catégorie fait partie de notre nouvelle palette de couleurs codifiée.

PRODUITS DE FINITION

APPRÊTS

CATALYSEURS

FONDS

ADDITIFS

DILUANTS

HUILES ET CIRES

TEINTES

06. TECHNOLOGIES

UNE TECHNOLOGIE FIABLE

En tant fabricant novateur et engagé, la technologie est au cœur de notre approche, qui consiste à fournir en permanence des solutions optimales à nos partenaires et à leurs clients.

Chaque client, chaque projet, chaque application est unique, avec des défis spécifiques et des solutions idéales qui lui sont propres.

Nous investissons en permanence dans nos technologies et dans nos capacités de R&D pour répondre à ces besoins évolutifs, ainsi que pour tester nos produits dans des zones géographiques aux climats variés et dans des conditions extrêmes, l'objectif étant de proposer des aspects innovants créant de nouvelles opportunités pour nos partenaires et leurs clients.

EN PHASE AQUEUSE

NOS SOLUTIONS POUR DES REVÊTEMENTS PLUS DURABLES, PLUS SÛRS ET À FAIBLE TENEUR EN COV

Nos revêtements en phase aqueuse contiennent en général un maximum de 5 % de solvant et présentent certaines des émissions les plus faibles parmi les techniques de revêtement.

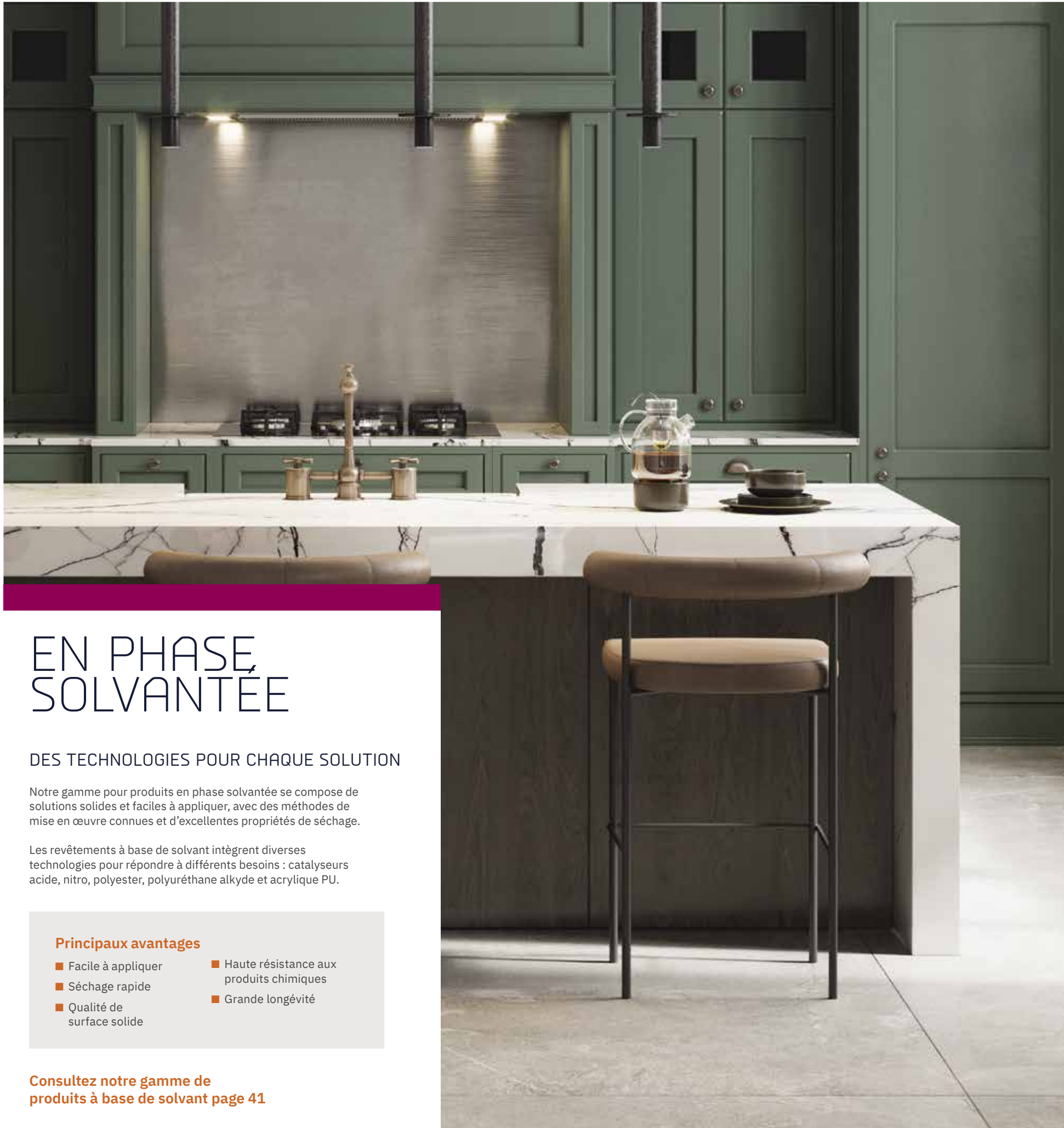
Ils sont réputés pour leurs normes exceptionnelles de résistance aux produits chimiques et aux éraflures, ainsi que leurs excellentes propriétés d'empilement et de séchage. Non dangereux, ils ne nécessitent pas de transport spécial. Seules les spécifications en matière de sensibilité au gel doivent être respectées.

Disponibles en systèmes monocomposants (pack) et bicomposants (pack), nos revêtements en phase aqueuse sont généralement combinés avec un catalyseurs polyuréthane. Avec nos revêtements en phase aqueuse les plus innovants, l'utilisation d'un catalyseurs est facultative.

Consultez notre gamme de produits en phase aqueuse page 29

Principaux avantages

- Stockage facile sans rangement A1
- Plus respectueux de l'environnement et de la santé que les revêtements à base de solvant
- L'équipement utilisé pour l'application peut être facilement nettoyé à l'eau
- Pas de point d'éclair, autrement dit aucune protection antidéflagrante requise pour l'équipement de pulvérisation
- Faible odeur



EN PHASE SOLVANTÉE

DES TECHNOLOGIES POUR CHAQUE SOLUTION

Notre gamme pour produits en phase solvantée se compose de solutions solides et faciles à appliquer, avec des méthodes de mise en œuvre connues et d'excellentes propriétés de séchage.

Les revêtements à base de solvant intègrent diverses technologies pour répondre à différents besoins : catalyseurs acide, nitro, polyester, polyuréthane alkyde et acrylique PU.

Principaux avantages

- Facile à appliquer
- Séchage rapide
- Qualité de surface solide
- Haute résistance aux produits chimiques
- Grande longévité

Consultez notre gamme de produits à base de solvant page 41

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE TECHNOLOGIES À BASE DE SOLVANTS

NITRO P. 43

Les revêtements en nitrocellulose (NC) sont des revêtements monocomposants à séchage rapide. Les revêtements NC sont partiellement résistants à la décoloration et présentent une résistance moindre aux produits chimiques. Ils sont donc souvent utilisés pour la rénovation de meubles ou la reconstitution d'un revêtement lorsqu'un aspect « antique » est nécessaire.

POLYESTER P. 44

Les revêtements en polyester (PE/UPE) ont une teneur en solides élevée (plus de 90 %). Ils conviennent parfaitement aux systèmes de revêtement à pores fermés, où une surface très épaisse peut être obtenue en seulement quelques étapes. Après durcissement, les surfaces résistent aux éraflures et à l'abrasion, ainsi qu'à de nombreux solvants. Les revêtements PE/UPE ont une durée de vie en pot de 30 à 60 minutes selon les cas. Ils doivent être appliqués dans un environnement à température contrôlée, comprise entre 20 °C et 25 °C, et ne doivent pas être traités dans la même cabine de peinture que les revêtements NC en raison du risque d'incendie.

POLYURÉTHANE ALKYDE P. 47

Les revêtements en polyuréthane (PU) à base d'alkyde sont des revêtements en phase solvantée à durcissement chimique, dans lesquels deux groupes de matières premières (catalyseurs et liants) interagissent. Les revêtements en polyuréthane alkyde se caractérisent par une teneur en solides élevée et une grande longévité.

POLYURÉTHANE ACRYLIQUE P. 58

Les revêtements en polyuréthane (PU) à base d'acrylique sont des revêtements à base de solvant à réticulation chimique dans lesquels les catalyseurs et les liants réagissent les uns avec les autres. Après durcissement complet, les revêtements en polyuréthane acrylique forment des couches insolubles, extrêmement durables sans PVC. Ils offrent une résistance élevée aux produits chimiques, une excellente dureté superficielle et conviennent à tous les types de bois.

07. CATÉGORIES

DES SOLUTIONS, POUR DES SYSTÈMES COMPLETS

Quel que soit le projet, nous avons la solution idéale pour un large éventail d'applications.

Notre approche polyvalente et pratique s'inscrit dans une gamme de produits complète. Des couches de finition aux apprêts, des teintures aux additifs, nos produits fonctionnent parfaitement ensemble, fournissant une gamme complète de solutions pour des systèmes de revêtement complets.

Nous fournissons des services d'assistance réactifs et des solutions après-vente, notamment des produits d'entretien et de maintenance, y compris des huiles et des cires.

Pour tout projet spécial, veuillez contacter votre représentant local.

Pour des informations complémentaires sur les systèmes recommandés, voir page 99

PRODUITS DE FINITION

Notre vaste gamme de produits de finition offre un éventail extrêmement large de couleurs et de propriétés, de la résistance aux produits chimiques ou aux éraflures avec un pouvoir couvrant élevé. Proposée avec divers degrés de brillance, de mat à haute brillance, cette gamme offre des possibilités illimitées pour le revêtement et la décoration du bois et des composites de bois. Notre large gamme d'effets offre également des possibilités de design originales permettant de réaliser des surfaces créatives dans de nombreuses applications. Nos produits sont compatibles avec des systèmes de pulvérisation verticaux et horizontaux, via les options airmix ou airless.

CATALYSEURS

Bien que certains de nos systèmes de revêtement en phase aqueuse innovants puissent être mis en œuvre sans catalyseurs, ces derniers sont indispensables pour nos produits bicomposants et tricomposants. Ils interagissent avec les liants dans les revêtements pour former une surface résistante. Nos catalyseurs doivent être utilisés avec les revêtements correspondants pour obtenir les meilleurs résultats. Vous trouverez les informations produit correspondantes dans la fiche technique.

ADDITIFS

Les additifs sont des produits complémentaires développés pour des applications et procédés spécifiques, tels que la modification du degré de brillant, l'accélération ou le retardement du séchage et du durcissement, ainsi que la modification des caractéristiques de la surface. Mélangés avec le produit recommandé, les adjuvants offrent des propriétés spécifiques, telles que l'augmentation de l'épaisseur du film mouillé, la réduction du degré de brillant, la protection du bois clair contre le jaunissement et la création d'une surface plus rugueuse.

HUILES ET CIRES

Les huiles et les cires sont fabriquées à partir de matières premières naturelles qui durcissent par oxydation. Les huiles offrent une action de protection en pénétrant dans le bois plutôt qu'en formant une couche superficielle, pour une résistance à l'humidité optimale. Les cires, quant à elles, sont moins résistantes à l'humidité, mais créent une couche à la surface du bois pour un toucher agréable. Les huiles et les cires sont perméables à la vapeur et contribuent à un environnement de vie sain et durable par l'absorption et la libération de l'humidité de l'air. En plus d'être des produits naturels, nos huiles et cires sont sans cobalt ni terpènes allergisants.

APPRÊTS

Les apprêts assurent l'adhérence au substrat, à la couche de finition ou au fond, prolongeant ainsi la durée de vie globale de la peinture. Ils constituent la base d'une finition parfaite. Nos apprêts sont spécialement élaborés pour offrir, entre autres, un fort pouvoir garnissant et couvrant, fermer les pores et sceller les bords de façon stable à la lumière. En contrôlant l'absorption de la peinture à la surface, ils permettent d'obtenir un fini plus durable et contribuent à réduire le nombre de couches nécessaires pour assurer une bonne couvrance et une couleur uniforme et esthétique.

FONDS

Les fonds sont des produits spéciaux utilisés pour sceller un substrat absorbant avant l'application de la couche de finition, permettant ainsi d'éviter qu'elle ne pénètre dans le substrat de façon excessive. Généralement transparents, les fonds peuvent également fermer les pores de substrats en bois pour assurer une finition lisse.

DILUANTS

Les diluants sont utilisés pour optimiser la viscosité de traitement des produits en fonction de l'application. Nos diluants doivent être utilisés avec les revêtements correspondants pour obtenir les meilleurs résultats. Vous trouverez les informations produit correspondantes dans la fiche technique.

TEINTES

Notre sélection variée de teintures pour bois offre une liberté créative totale et des choix de design passionnants. Elles soulignent la beauté naturelle du bois en lui conférant un aspect plus foncé, plus clair, plus lumineux ou plus expressif. Notre gamme de teintures peut fournir les meilleurs résultats, même avec les conceptions les plus difficiles. Les teintures confèrent une coloration ou des pigments solubles qui pénètrent dans les fibres du bois ou se déposent sur celui-ci. Les agents chimiques contenus dans la formule de la teinture réagissent avec les composants du bois, modifiant ainsi son aspect général. Nos teintures sont disponibles en phase aqueuse ou solvantée et sont compatibles avec tous nos produits de finition.



CUISINES

Les cuisines sont au centre de la maison, au cœur même du quotidien. Les associations de couleurs, le design, la qualité et la commodité sont des critères majeurs pour les clients qui imaginent et envisagent leur espace de rêve. Qu'il s'agisse d'un concept classique et intemporel, harmonieux et élégant ou d'un mélange de designs contemporains avec une fonctionnalité moderne, nos produits fiables pour les meubles de cuisine et l'ébénisterie allient des performances solides éprouvées et des palettes de couleurs tendance, offrant des possibilités de design créatives et une qualité que les clients seront fiers d'afficher.



08. DOMAINES D'APPLICATION

LA CRÉATIVITÉ VIENT DE L'INTÉRIEUR

Nous avons adapté nos modes d'interaction et de fonctionnement aux espaces qui nous entourent. Nous avons surmonté de nombreux obstacles et avons intégré la nouvelle donne, qui consiste à se reconnecter avec nos environnements. Pour de nombreuses personnes, le logement est désormais le centre de notre monde – à la fois une école, un bureau, une salle de sport, un cinéma, mais aussi l'endroit où nous mangeons, dormons et passons du temps avec nos amis et nos proches.

Nous proposons des systèmes de revêtement complets pour les espaces intérieurs, des logements aux espaces commerciaux en passant par les bâtiments municipaux, pour n'en citer que quelques-uns. Ils assurent tous une protection, une longévité, une esthétique et une liberté de conception considérables, contribuant au sentiment de connexion avec notre environnement. En optant pour nos systèmes intérieurs, nos partenaires et leurs clients bénéficient d'une grande fiabilité et d'un large choix, d'une valeur ajoutée et de solutions de qualité, ainsi que d'une liberté de conception infinie.



SALLES DE BAIN

Au-delà d'un simple espace fonctionnel, la salle de bain permet d'explorer des possibilités créatives et des expériences globales. Nos systèmes spécifiques conviennent aux meubles de salles de bains en bois et allient une technologie résistante à l'eau avec une multitude d'options de design pour la touche créative.

MEUBLES

Choisir la bonne couleur et la finition adéquate d'un meuble peut transformer l'atmosphère de tout espace intérieur, qui ne manquera pas de marquer les esprits. Que ce soit pour des logements, des hôtels, des bâtiments municipaux ou des espaces commerciaux, nos systèmes performants sont disponibles en finitions opaques et lasures, sous forme de produits en phase solvantée ou aqueuse, pour offrir des résultats esthétiques et durables.

REVÊTEMENTS DE SOL

Les parquets créent une atmosphère naturelle et offrent une qualité inégalée. Notre sélection de systèmes de revêtements pour sols en bois comprend tous types de produits, couleurs et niveaux de performance – la beauté naturelle et l'essence du matériau sont préservées et soulignées. Des performances solides et durables sont par ailleurs garanties. Un sol parfait implique une préparation spécifique de la chape. Un nettoyage et un entretien appropriés préserveront par ailleurs la beauté du sol pendant de nombreuses années.



PORTES INTÉRIEURES

Choisir le bon revêtement et la bonne couleur pour les portes peut contribuer à créer un espace fini, cohérent et bien pensé. Notre gamme pour portes intérieures comprend des systèmes en phase aqueuse et solvantée, transparents et opaques, tous disponibles avec différents degrés de brillant. Nos systèmes de peintures sont adaptés à un large éventail d'applications et répondent aux exigences de qualité les plus strictes. Ils ont par ailleurs été certifiés à faible inflammabilité, à faibles émissions et résistants aux variations de température et aux rayures.



FINITIONS INTÉRIEURES

Il est de plus en plus courant d'incorporer des éléments tels que des panneaux, des plinthes et des plafonds en bois pour rehausser des espaces et les moderniser. Notre nouvelle gamme de produits d'intérieur pulvérisables offre des solutions fiables pour les zones de finition intérieures, qui résistent aux changements de température et aux écoulements importants. Grâce à nos technologies, un design spectaculaire et créatif peut rimer avec des performances inégalées.



PARCOURIR NOTRE GAMME

Nous travaillons en étroite collaboration avec nos partenaires et leurs clients pour comprendre leurs exigences et leurs préférences. De la codification de nos produits à la conception des pictogrammes et des étiquettes, nous poursuivons un seul et même objectif : simplifier au maximum la recherche du produit adapté au bon moment.

Nos étiquettes de produit doivent communiquer au mieux plusieurs niveaux d'information : sélection de produits, applications du produit, conformité, santé et sécurité, pour n'en citer que quelques-uns. La conception astucieuse de l'étiquette comprend une codification des couleurs, des pictogrammes et un langage simple pour faciliter la navigation et la compréhension.

Gamme de produits

L'étiquette des produits pour l'intérieur contient toujours une barre bleue en haut. Sur l'étiquette des produits pour l'extérieur, la barre est verte.

Description du produit

Une description simple du produit, traduite en plusieurs langues différentes. (EN, NL, FR, DE, IT, ES)

Technologie

Toujours clairement indiquée par la barre supérieure de l'étiquette, contient le nom de la technologie et la couleur correspondante*.

Catégorie

Clairement indiquée dans la partie inférieure de l'étiquette, contient le nom de la catégorie et la couleur correspondante*. Il est également traduit en plusieurs langues différentes.

Volume de produit

Généralement, pour les couleurs transparentes (lasures), nous utilisons la lettre L. Pour les couleurs opaques, nous employons les lettres KG.



Nom du produit

L'exemple ci-dessous explique comment les noms de nos produits énoncent leurs qualités et leurs caractéristiques.

AQUALIT = **NOM DE LA TECHNOLOGIE**

COLOR = **COULEUR**
Complète le nom s'il s'agit d'un produit pigmenté (non indiquée s'il s'agit d'un produit transparent).

T = **CATÉGORIE DE PRODUITS**
S – Fond (IS Fond isolant)
T – Couche de finition (PT = couche de finition pour parquet)
P – Primaire (apprêt isolant IP)
H – Catalyseur (HPU, HWA, HAC, HUP)
T – Diluant (TPU, TWA, TAC, TUP)

4450 = **RÉFÉRENCE CATALYSEUR**
1XX – Fond transparent
2XX – Couche de finition transparente
3XX – Primaire pigmenté
4XX – Couche de finition pigmentée
6XX – Catalyseur
9XX – Diluant

20 = **DEGRÉ DE BRILLANT À 60°**

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES
V – Utilisation verticale
H – Utilisation horizontale
E – Effets spéciaux
PT – Parquet
ST – Escalier
M – Moyen
S – Lent
F – Rapide

Pictogrammes d'information

Destinés à fournir instantanément des informations claires sur les produits, des conseils de préparation à la mise en œuvre, et comprenant des informations sur la certification.

Icône de base du revêtement

Ce pictogramme indique la base du revêtement.
BN00 – Base neutre
BW01 – Base blanche

* Pour plus de détails sur notre système de codification des couleurs, voir page 13

10. DESCRIPTION DES PICTOGRAMMES

GUIDE DE NOTRE SYSTÈME DE PICTOGRAMMES

Cette série de pictogrammes faciles à comprendre a été créée pour fournir des informations instantanées et claires sur les produits, des conseils de préparation à la mise en œuvre, et comprenant des informations sur la certification.

BASE DE REVÊTEMENT

- 01 BN00 – Base neutre
- 02 BW01 – Base blanche

TECHNOLOGIE DE PEINTURE

- 03 Base solvant
- 04 Phase aqueuse
- 05 Produit à base de composants naturels uniquement

PRÉPARATION DU PRODUIT

- 06 Peut être teinté
- 07 Rapport de mélange 2 composants
- 08 Rapport de mélange 3 composants

APPLICATION

- 09 Pulvérisation
- 10 Brosse
- 11 Au rouleau
- 12 À l'éponge/chiffon
- 13 Spatule
- 14 Au rideau
- 15 Par immersion
- 16 Pistolet à air chaud (35 °C max.)
- 17 Pistolet à air chaud (80 °C max.)
- 18 Chiffon
- 19 Machine de polissage rotative
- 20 Pulvérisation sur la surface et retrait avec un chiffon

CERTIFICATS

- 21 DIN 68861 Partie 1 Résistance 1B/1C
- 22 DIN 68861 PARTIE 2 Abrasion
- 23 UNI EN 1186 Méthodes d'essai pour les objets en contact avec les denrées alimentaires
- 24 EN 71-3 Norme européenne en matière de migration de certains métaux lourds/éléments chimiques (notamment méthodes d'essai pour les jouets)
DIN 53160-1/2 Essai à la salive artificielle
- 25 Tox Control : Le label pour les revêtements de meubles à faibles émissions
- 26 DIN EN 16165:2021 Norme européenne relative à la détermination de la résistance à la glissance des surfaces piétonnières
- 27 Hautement inflammable conformément à la directive relative aux équipements marins 2014/90/UE
- 28 DIN 68861 Partie 4 Comportement aux éraflures
- 29 DIN 4102 – norme applicable en Allemagne – Comportement au feu/faible inflammabilité Certificat général de l'inspection du bâtiment [ABP - Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis]
- 30 DIN 53160-1/2 Résistance à la salive et à la transpiration



01



02



03



04



05



06



07



08



09



10



11



12



13



14



15



16



17



18



19



20



21



22



23



24



25



26



27



28



29



30

Pour plus d'informations sur les certifications de nos produits, voir page 95



11. PRODUITS EN PHASE AQUEUSE

PRODUIT EN PHASE AQUEUSE GAMME

AVERTISSEMENTS

Les images des produits sont fournies
à titre de référence, l'emballage réel
du produit peut différer.

NOUVEAUTÉ 2025
AQUALIT COLOR T4450



TDS

Produit de finition monocomposant en phase aqueuse

Ce produit de finition monocomposant opaque en phase aqueuse polyvalent offre des performances exceptionnelles sur les surfaces verticales comme horizontales. Il offre une bonne résistance au blocking et aux produits chimiques, tandis que ses remarquables propriétés d'auto-étalement garantissent une finition lisse à chaque application. Il est donc idéal pour le revêtement des bords et des zones difficiles d'accès.

- Excellente résistance au blocking
- Excellentes propriétés d'étalement et surfaces lisses
- Bonne résistance aux produits chimiques
- Haut pouvoir couvrant

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, produits de construction	
Peut être teinté	Oui	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
BN00	Mat (10)	18 l
BN00	Semi-mat (20)	18 l
BW01	Mat (10)	18 l
BW01	Semi-mat (20)	18 l

AQUALIT COLOR T450



TDS

Produit de finition monocomposant/bicomposant en phase aqueuse

Couche de finition stable à la lumière en phase aqueuse 1K ou 2K. Bon pouvoir couvrant et garnissant, bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques. À utiliser comme produit 2K pour des performances encore plus élevées.

- Bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Peut être utilisé en version monocomposant ou bicomposant (pour de meilleures performances)
- Pores ouverts et fermés
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)		
Peut être teinté	Oui		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BN00	Mat (10)	18.4 kg	
BN00	Semi-brillant (30)	4.6 kg / 18.4 kg	
BW01	Mat (10)	20 kg	
BW01	Semi-brillant (30)	5 kg / 20 kg	

NOUVEAUTÉ 2026
AQUALIT COLOR T4800



TDS

Produit de finition monocomposant en phase aqueuse

Produit de finition monocomposant pigmenté haute performance en phase aqueuse, offrant une excellente résistance aux produits chimiques et aux éraflures. Excellentes propriétés d'étalement et très bon pouvoir couvrant, en particulier sur les bords nets.

- Excellente résistance aux produits chimiques, et notamment à la coloration par le café, par exemple (DIN 68861 1B)
- Excellente résistance aux éraflures
- Excellent pouvoir couvrant des bords
- Excellentes propriétés d'étalement, en particulier sur les bords tranchants
- Faible teneur en COV

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)	
Peut être teinté	Oui	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
BN00	Semi-mat (20)	4.6 kg / 18.4 kg
BW01	Semi-mat (20)	4.6 kg / 18.4 kg

sikkens
WOOD COATINGS

NOUVEAUTÉ 2025
PRODUIT DE FINITION PIGMENTÉ EN PHASE AQUEUSE DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

AQUALIT COLOR T4450

Une option polyvalente à séchage rapide pour vos besoins quotidiens. Aqualit Color T4450 est une laque de finition monocomposant en phase aqueuse opaque polyvalente. Elle offre d'excellentes performances en phase aqueuse et convient à toutes les essences de bois. Grâce à la large gamme de couleurs pouvant être préparées à l'aide de notre système de teinture en phase aqueuse, cette laque est idéale pour les meubles, les armoires et les menuiseries intérieures.

Pour de plus amples informations, rendez-vous sur sikkens-wood-coatings.com



Applying Possibilities

PRODUIT EN PHASE AQUEUSE

PRODUIT DE FINITION

NOUVEAUTÉ 2025
AQUALIT COLOR T4750



Produit de finition monocomposant en phase aqueuse

Produit de finition pigmenté monocomposant haute performance et polyvalent en phase aqueuse. Le produit de finition idéal pour vos besoins les plus exigeants.

- Haut pouvoir couvrant
- Application facile sur les surfaces verticales
- Alignement et couvrance optimales des bords
- Résistance aux produits chimiques exceptionnelle, comparable à celle d'un système bicomposant
- Haute stabilité

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur		Rapport de mélange	
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BLEU		3 kg	
BORDEAUX		3 kg	
JAUNE		3 kg	
VERT		3 kg	
ORANGE		3 kg	
JAUNE OXYDE		3 kg	
ROUGE OXYDE		3 kg	
RAL9010		3 kg / 25 kg	
RAL9016		3 kg / 25 kg	
ROUGE		3 kg	
NOIR		3 kg / 25 kg	
VIOLET		3 kg	
BLANC		3 kg / 25 kg	

NOUVEAUTÉ 2025
AQUALIT COLOR T451E



Produit de finition monocomposant en phase aqueuse

Revêtements à effet polyuréthane bicomposants de haute qualité à base d'eau permettant de répondre à des exigences élevées. Vernis à base métallique, nacré et doré.

- Bon pouvoir garnissant
- Très bonne stabilité
- Pigments stables à la lumière
- Haute brillance

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	5 % (20:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
DORÉ		3 kg	
MÉTALLISÉ		3 kg	
NACRÉ		3 kg	

AQUALIT PT230



Produit de finition monocomposant en phase aqueuse

Produit de finition monocomposant en phase aqueuse pour parquets, séchage très rapide, bonne résistance à l'abrasion et aux contraintes mécaniques.

- Bonne transparence
- Bonne résistance à l'abrasion et aux contraintes mécaniques
- Application et ponçage faciles
- Séchage très rapide
- Stable à la lumière

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, produits pour parquet (bois et liège), recommandé pour un usage privé	
Application		Au pinceau ou au rouleau	
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Semi-mat (20)	5 l	

AQUALIT PT240



Produit de finition bicomposant en phase aqueuse

Produit de finition bicomposant en phase aqueuse à séchage rapide pour parquets. Application au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur.

- Bonne transparence
- Excellente résistance à l'abrasion
- Séchage très rapide (mais faible durée de vie du mélange)
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions
- Application au rouleau et au pinceau

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, produits pour parquets (bois et liège), convient tout particulièrement pour les bâtiments publics	
Application		Pinceau, rouleau, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HWA6001	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Mat profond (05)	20 l	
Transparent	Semi-brillant (30)	20 l	

AQUALIT ST260



Produit de finition monocomposant/ bicomposant pour escaliers en phase aqueuse

Produit de finition monocomposant ou bicomposant en phase aqueuse pour escaliers, stable à la lumière, bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques. Utilisé en version monocomposant ou bicomposant. (la version bicomposant permet d'obtenir de meilleures performances).

- Bonne transparence et bon pouvoir garnissant
- Bonne résistance aux contraintes mécaniques et aux produits chimiques (en particulier à la crème et à la graisse)
- Peut être utilisé en version monocomposant ou bicomposant (pour de meilleures performances)
- Aucune fissure, même avec monocomposant
- Ponçage facile

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards, idéal pour les escaliers	
Application		Pinceau, rouleau, système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	5 % (20:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Mat (10)	5 l	
Transparent	Semi-matt (20)	5 l	

sikkens
WOOD COATINGS

NOUVELLE FORMULE DEPUIS AOÛT 2025,
AVEC Désormais MOINS DE 5 % DE COV

EXCELLENTS RÉSULTATS EN PHASE AQUEUSE COUCHE DE FINITION TRANSPARENTE

AQUALIT T2700

Couche de finition auto-scillante monocomposant, en phase aqueuse transparente et à séchage rapide, d'une grande clarté. Contenant moins de 5 % de COV, la nouvelle formule est désormais conforme aux principales exigences de certification. Il s'agit, entre autres, de l'écolabel Nordic Swan et de la certification LEED (crédit « Low-Emitting Materials », qui exigent tous deux une faible teneur en COV. Par ailleurs, la nouvelle formule est conçue pour être conforme à la norme de sécurité des jouets EN 71-3. Elle garantit ainsi que l'absence d'éléments nocifs, rendant ainsi le produit sûr pour une utilisation sur les jouets et les meubles pour enfants.



Pour de plus amples informations, rendez-vous sur
[sikkens-wood-coatings.com](https://www.sikkens-wood-coatings.com)

Applying Possibilities

PRODUIT EN PHASE AQUEUSE

PRODUIT DE FINITION

AkzoNobel

AQUALIT T260



TDS

Produit de finition monocomposant/ bicomposant en phase aqueuse

Produit de finition monocomposant ou bicomposant en phase aqueuse facile à utiliser, bon pouvoir garnissant et bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques. À utiliser en version bicomposant pour des performances encore améliorées. Peut être utilisé comme produit de finition sur AqualitColor AC-T450.

- Bon pouvoir garnissant
- Bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Peut être utilisé en version monocomposant ou bicomposant (pour de meilleures performances)
- Pores ouverts et fermés
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Certification			

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent	Mat profond (05)	5 l / 20 l
Transparent	Mat (10)	5 l / 20 l
Transparent	Semi-mat (20)	20 l
Transparent	Semi-brillant (40)	20 l

AQUALIT T2700



Monocomposant Couche de finition en phase aqueuse, Transparent

Couche de finition auto-scillante monocomposant en phase aqueuse transparente à séchage rapide d'une grande clarté. Très bonnes propriétés de résistance à la coulure, convenant aussi bien pour une application horizontale que verticale. Bonne dureté et facile à poncer. Très bonne résistance aux éraflures et bonne capacité de remplissage des pores, ce qui en fait un excellent choix pour les meubles d'usage général. Idéale pour les teintes foncées grâce à sa transparence exceptionnelle.

- Très bonne résistance aux éraflures
- Très bonnes propriétés d'empilage
- Facile à utiliser et à appliquer (convient à une application horizontale et verticale)
- Pores ouverts et fermés
- Bonne résistance mécanique et chimique

La formule actualisée en 2025 (stock produit à partir de septembre 2025) comprendra moins de 5 % de COV.

Principaux domaines d'application	Intérieur, Meubles, Armoires	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, Système de pulvérisation haute/basse pression	
Certification		

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent	Mat profond (05)	20 l
Transparent	Mat (10)	20 l
Transparent	Semi-mat (20)	20 l
Transparent	Semi-brillant (30)	20 l

AQUALIT T280



TDS

Produit de finition bicomposant en phase aqueuse

Produit de finition bicomposant en phase aqueuse stable à la lumière, haut pouvoir garnissant et excellente résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques.

- Haut pouvoir garnissant
- Excellente résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Pores ouverts et fermés
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions
- Application au rouleau et au pinceau

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)		
Application	Pinceau, rouleau, système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	20 % (5:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Mat (10)	20 l	
Transparent	Semi-mat (20)	20 l	
Transparent	Semi-brillant (40)	20 l	

AQUALIT COLOR IP360



TDS

Primaire isolant monocomposant/ bicomposant en phase aqueuse

Primaire en phase aqueuse, blanc, haut pouvoir garnissant, utilisable en version monocomposant ou bicomposant. En version bicomposant, le produit peut être utilisé dans des pièces humides grâce à ses excellentes propriétés isolantes. De plus, en version bicomposant, il peut être recouvert de produits en phase solvantée des gammes Quantum et Solido.

- Haut pouvoir garnissant, en particulier sur les chants en MDF
- Peut être utilisé en version monocomposant ou bicomposant (pour de meilleures performances sur les substances actives du bois autorisant une mise en œuvre dans les pièces humides)
- En version bicomposant : promoteur d'adhérence sur de nombreux métaux et matières plastiques

- Stable à la lumière

AQUALIT COLOR P341



TDS

Primaire monocomposant en phase aqueuse

Primaire en phase aqueuse, base neutre (BN00), utilisé pour fabriquer un primaire coloré sur mesure et assurer un meilleur pouvoir couvrant.

- Couleur personnalisable
- Ponçage facile
- Bon pouvoir garnissant
- Application horizontale

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Peut être teinté	Oui		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BN00		18 l	

NOUVEAUTÉ 2025
PRIMAIRE STRUCTURE AQUALIT



TDS

Primaire monocomposant en phase aqueuse, blanc

Bouche-pores monocomposant thixotrope, haute viscosité, pour la réalisation de surfaces structurées.

- Simplicité de réalisation d'effets « 3D » structurés
- Facile à appliquer et à mettre en forme

Principaux domaines d'application		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc		6 kg

AQUALIT COLOR P382



TDS

Primaire monocomposant en phase aqueuse

Primaire monocomposant en phase aqueuse, blanc, 2 % de co-solvant, bon pouvoir garnissant limitant le gonflement des panneaux MDF. Utilisable comme apprêt dans certaines conditions avec des produits en phase solvantée des gammes Quantum et Solido, résistance mécanique inférieure est admissible.

- Bon pouvoir garnissant, en particulier sur les chants en MDF
- 2 % de co-solvant seulement
- Gonflement des panneaux MDF réduit
- Utilisable comme apprêt dans certaines conditions, avec des produits en phase solvantée des gammes Quantum et Solido, si une résistance mécanique inférieure est admissible
- Haute résistance à la coulure

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc		20 kg

AQUALIT IS180



TDS

Fond isolant bicomposant en phase aqueuse

Fond bicomposant en phase aqueuse, transparent, stabilise le substrat dans les environnements exigeants. Isolation des bois riches en résine et composants (notamment bois exotiques) et panneaux MDF

- Très haute transparence
- Haut pouvoir garnissant
- Excellents propriétés isolantes contre les substances actives du bois autorisant une mise en œuvre dans les pièces humides
- Excellent comportement au ponçage
- Stable à la lumière

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HWA6000	Rapport de mélange	20 % (5:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		5 l	

Fonds

AQUALIT S150



Fond monocomposant en phase aqueuse

Fond monocomposant en phase aqueuse, ponçage facile, bonne transparence et bon pouvoir garnissant. Une seule couche suffit.

- Bonne transparence
- Bon pouvoir garnissant
- Ponçage facile
- Produit monocouche



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards, produits de construction	
Application	Système de pulvérisation Airmix/ Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		20 l



Catalyseurs

HWA6000



Catalyseurs en phase aqueuse

Catalyseurs pour produits Aqualit.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,5 l / 2 l

HWA6001



Catalyseurs en phase aqueuse

Catalyseurs pour produits Aqualit.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		2 l





12. PRODUITS EN PHASE SOLVANTÉE

PHASE SOLVANTÉE GAMME



NITRO

Produits de finition

EASYFIT T230 NITRO



Produit de finition monocomposant en phase solvantée

Produit de finition monocomposant en phase solvantée, idéal pour la rénovation de vieux meubles.

- Bon pouvoir garnissant
- Pores fermés
- Jaunissement modéré



TDS

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Au rideau, système de pulvérisation haute/basse pression  	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Semi-mat (15)	20 l	
Transparent	Semi-brillant (35)	20 l	

Diluants

TNC9101-M



Diluant nitrocellulosique

Diluant pour produits Easyfit.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l / 25 l



POLYESTER

Produits de finition

POLYDUR T250



Produit de finition tricomposant en phase solvantée

Produit de finition tricomposant en phase solvantée haute brillance pour systèmes de revêtement à pores fermés.

- Résistant aux éraflures et à l'abrasion
- Résistant à une variété de solvants
- Pores fermés



Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression 	
Catalyseur	HUP6500	Rapport de mélange	2 % (50:1)
Diluant	TUP9500-F		
Activateur	AUP6571	Rapport de mélange	2 %
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Haute brillance (90)	20 l	

POLYDUR COLOR P380 POLYESTER



TDS

Primaire tricomposant en phase solvantée

Primaire tricomposant en phase solvantée à haute teneur en solides, polyester, excellent pouvoir couvrant. Convient à une utilisation avec des produits de finition PU haute brillance, généralement utilisé sur les meubles d'intérieur et de cuisine.

- Excellent pouvoir garnissant
- Pas de retrait (idéal comme couche de base pour un résultat haute brillance)
- Pores fermés
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression 		
Catalyseur	HUP6500	Rapport de mélange	2 % (50:1)
Diluant	TUP9500-F		
Activateur	AUP6571	Rapport de mélange	2 %
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc		20 kg	

POLYDUR COLOR P390 POLYESTER



TDS

Primaire tricomposant en phase solvantée

Primaire tricomposant en phase solvantée, polyester, sans styrène, bon pouvoir couvrant pour l'apprêt des essences courantes et des matériaux à base de bois. Convient à une utilisation avec des produits de finition PU haute brillance, généralement utilisé sur les meubles d'intérieur et de cuisine.

- Sans styrène
- Excellent pouvoir garnissant
- Pas de retrait (idéal comme couche de base pour un résultat haute brillance)
- Pores fermés
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression 		
Catalyseur	HUP6510	Rapport de mélange	2 % (50:1)
Diluant	TUP9500-F		
Activateur	AUP6571	Rapport de mélange	2 %
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc		20 kg	

POLYDUR S160



TDS

Fond tricomposant en phase solvantée

Fond tricomposant en phase solvantée, polyester, haute teneur en solides, excellent pouvoir garnissant, pas de retrait (idéal comme couche de base pour une brillance optimale).

- Excellent pouvoir garnissant
- Pas de retrait
- Pores fermés
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression 		
Catalyseur	HUP6500	Rapport de mélange	2 % (50:1)
Diluant	TUP9500-F		
Activateur	AUP6571	Rapport de mélange	2 %
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	

HUP6500



Catalyseur polyester

Catalyseur pour produits Polydur.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l

HUP6510



Catalyseur polyester

Catalyseur pour produits Polydur.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l

TUP9500-F



Diluant polyester rapide

Diluant rapide pour produits Polydur.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l

AUP6571



Activateur en phase solvantée

Activateur Polydur.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



POLYURÉTHANE ALKYDE

Produits de finition

SOLIDO COLOR T441



Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée haute brillance, excellentes propriétés d'étalement.

- Bonne résistance aux éraflures et de surface
- Excellentes propriétés d'étalement
- Pores fermés
- Jaunissement modéré



TDS

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides	
Application		Au rideau, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6214	Rapport de mélange	100 % (1:1)
Diluant		TPU9300-F, TPU9301-S	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc	Haute brillance (90)	20 kg	
Noir	Haute brillance (90)	20 kg	

SOLIDO COLOR T450V



Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée à haut pouvoir garnissant et couvrant, excellentes propriétés d'étalement. Bonnes résistance aux éraflures et propriétés de lissage de surface.

- Haut pouvoir couvrant et garnissant
- Bonne résistance aux éraflures et de surface
- Excellentes propriétés d'étalement
- Pores fermés
- Jaunissement modéré



TDS

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6205	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9302-M, TPU9303-S	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc	Semi-mat (15)	20 kg	
Blanc	Semi-mat (25)	20 kg	

SOLIDO COLOR T462E



TDS

Laque à effets à deux composants en phase solvantée
Laque à effets prémélangée en phase solvantée haute brillance avec pigments stables à la lumière. Peut être mélangé avec des produits Solido transparents pour un effet scintillant, ou Solido Color opaque pour obtenir une couleur métallisée unie. Peut également être ajusté avec des pigments Tintflex.
■ Haute brillance et clarté
■ Haut pouvoir couvrant
■ Peut être mélangé avec les produits Solido pour créer divers effets
■ Pigments stables à la lumière

SOLIDO COLOR T470



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée, haute viscosité, idéal pour les applications horizontales et verticales. Mise en œuvre facile, séchage rapide et bonne fluidité. Combinées avec la teinture Tintflex, deux bases peuvent permettre d'obtenir la très grande majorité des couleurs.
■ Bonne couvrance
■ Très haut pouvoir garnissant, peut être utilisé aussi comme auto-scellant
■ Optimisé pour une application verticale
■ Bonnes propriétés de pulvérisation
■ Jaunissement négligeable

SOLIDO T230



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée à séchage rapide, bonne transparence et résistance à l'abrasion extrême. Ce produit convient à la production de parquets.
■ Bonne transparence
■ Excellente résistance à l'abrasion
■ Séchage très rapide (deuxième couche possible après 2 h sans ponçage)
■ Réservé à un usage industriel (non homologué pour un usage domestique)

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Bronze		5 kg	
Doré		5 kg	
Métallisé		5 kg	

Principaux domaines d'application		Une très grande majorité de meubles d'intérieur en bois	
Peut être teinté		Oui	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6205	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9302-M, TPU9303-S	
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BN00	Mat (10)	4,6 kg/18,4 kg	
BN00	Semi-mat (20)	4,6 kg/18,4 kg	
BN00	Semi-brillant (30)	4,6 kg/18,4 kg	
BW01	Mat (10)	5 kg / 20 kg	
BW01	Semi-mat (20)	5 kg / 20 kg	
BW01	Semi-brillant (30)	5 kg / 20 kg	

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, parquets, toits rigides, spécialement formulé pour les bâtiments publics	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6204	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9303-S	
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Semi-mat (15)	5 l / 20 l	
Transparent	Semi-brillant (35)	20 l	

Produits de finition

SOLIDO T240H



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée pour application horizontale, résistance élevée aux éraflures et aux produits, idéal pour les plateaux de table. Séchage très rapide et empilabilité rapide.

- Bonne résistance aux éraflures
- Séchage très rapide
- Pores ouverts et fermés
- Spécialement formulé pour une application horizontale
- Jaunissement négligeable

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Au rideau, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6205	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9302-M, TPU9303-S	
Certification			
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		Mat profond (05)	20 l
Transparent		Semi-mat (25)	20 l

SOLIDO T240V



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée pour application verticale, haut pouvoir garnissant. La solution idéale pour les chaises et les meubles.

- Haut pouvoir garnissant
- Bonnes propriétés de résistance à la coulure
- Spécialement formulé pour une application verticale
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6205	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9302-M, TPU9303-S	
Certification			
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		Mat (10)	20 l
Transparent		Semi-mat (20)	20 l
Transparent		Semi-brillant (30)	20 l
Transparent		Semi-brillant (40)	20 l
Transparent		Semi-brillant (55)	20 l

SOLIDO AP360



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Apprêt bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, transparent, pour papier mélaminé.

- Pour papier mélaminé

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides	
Application		Rouleau, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6217	Rapport de mélange	100 % (1:1)
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent			20 l

SOLIDO COLOR P320H



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, blanc, excellent pouvoir couvrant, spécialement formulé pour une application horizontale, produit une surface lisse.

- Haut pouvoir garnissant
- Bon pouvoir garnissant des chants
- Pores fermés
- Spécialement formulé pour une application horizontale
- Primaire flexible offrant une résistance élevée aux chocs

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6204	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9201-M, TPU9203-F	
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc			5 kg / 20 kg

SOLIDO COLOR P320V



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire universel, polyuréthane alkyde, blanc, excellent pouvoir couvrant et séchage rapide, spécialement formulé pour une application verticale.

- Haut pouvoir couvrant et garnissant
- Bonnes propriétés de résistance à la coulure (jusqu'à 200 g/m²)
- Ponçage facile
- Pores fermés
- Séchage rapide

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6210	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9201-M	
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc			5 kg / 20 kg

SOLIDO COLOR P340H



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, blanc, excellent pouvoir couvrant, spécialement formulé pour une application horizontale, produit une surface lisse.

- Bon pouvoir garnissant
- Pores fermés
- Spécialement formulé pour une application horizontale
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6210	Rapport de mélange	30 % (10:3)
Diluant		TPU9201-M	
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc			5 kg / 20 kg

SOLIDO COLOR P340V



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire universel flexible bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, blanc, excellent pouvoir couvrant, spécialement formulé pour une application verticale, produit une surface lisse.

- Haut pouvoir garnissant
- Bon pouvoir garnissant des chants
- Pores fermés
- Spécialement formulé pour une application verticale
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression 	
Catalyseur	HPU6211	Rapport de mélange	30 % (10:3)
Diluant		TPU9201-M, TPU9203-F	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc		5 kg / 20 kg	

SOLIDO COLOR P342



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Un apprêt 2K à base de solvant neutre qui peut être utilisé pour créer n'importe quel apprêt coloré de la gamme Solido. Lorsqu'il est utilisé sans pigmentation, le produit est un bon mastic de scellement pour les chants MDF.

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Peut être teinté		Oui	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression 	
Catalyseur	HPU6204	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9201-M, TPU9203-F	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BN00		18,4 kg	

SOLIDO COLOR P350



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire universel flexible bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, noir, excellent pouvoir couvrant, spécialement formulé pour une application verticale, produit une surface lisse.

- Haut pouvoir couvrant et garnissant
- Pores fermés
- Pour une application horizontale ou verticale
- Primaire flexible offrant une résistance élevée aux chocs
- Particulièrement adapté à une utilisation sous des couches de finition foncées

Principaux domaines d'application		Presque tous les meubles d'intérieur en bois. Convient pour les couches primaires sur tous types d'essences de bois et matériaux à base de bois courants.	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression 	
Catalyseur	HPU6202	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9201-M	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Noir		5 kg / 20 kg	

NOUVEAUTÉ 2025
SOLIDO IS130



TDS

Fond isolant bicomposant en phase solvantée, transparent

Vernis isolant polyuréthane bicomposant haute pénétration.

- Également applicable au rouleau et au pinceau
- Excellentes brillance et transparence
- Isolation des bois riches en résine, en composants (bois exotiques), et sur les panneaux MDF
- Très bonne résistance aux agents chimiques et aux éraflures

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation 	
Durcisseur	HPU6214	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant		TPU9300-F / TPU9301-S	
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		5 l	

SOLIDO IS150



TDS

Fond isolant bicomposant en phase aqueuse

Fond isolant bicomposant en phase solvantée pour bois exotiques riche en substances de tannage, évitant le saignement du bois.

- Utilisé pour éviter la décoloration due à l'oxydation causée par les fonds Polydur

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation haute/basse pression 	
Catalyseur	HPU6218	Rapport de mélange	100 % (1:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	

SOLIDO S130H



TDS

Fond bicomposant en phase solvantée

Fond bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, spécialement formulé pour une application verticale, bonne transparence et jaunissement modéré.

- Bonne transparence
- Spécialement formulé pour une application horizontale
- Jaunissement modéré

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Au rideau, système de pulvérisation haute/basse pression  	
Catalyseur	HPU6202	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	

SOLIDO S130V



Fond bicomposant en phase solvantée

Fond bicomposant en phase solvantée, polyuréthane alkyde, ponçage facile, spécialement formulé pour une mise en œuvre verticale, excellentes propriétés de résistance à la coulure.

- Excellentes propriétés de résistance à la coulure
- Ponçage facile
- Spécialement formulé pour une application verticale
- Jaunissement modéré



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression 		
Catalyseur	HPU6204	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	

SOLIDO S140H



Fond bicomposant en phase solvantée

Fond bicomposant en phase solvantée, haut pouvoir garnissant, spécialement formulé pour une application horizontale, jaunissement modéré.

- Haut pouvoir garnissant
- Spécialement formulé pour une application horizontale
- Jaunissement modéré



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Au rideau, système de pulvérisation haute/basse pression  		
Catalyseur	HPU6202	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Diluant	TPU9201-M, TPU9203-F		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		5 l / 20 l	

HPU6202

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		2,5 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur pour produits Solido.

HPU6203

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur alternatif pour Solido Color P320V et P320H.

- Meilleure élasticité

HPU6204

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		2,5 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur pour produits Solido.

HPU6205

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		2,5 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur pour produits Solido.

- Non jaunissant, pour résultat mat, semi-mat ou semi-brillant

HPU6206

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		10 l



Durcisseur polyuréthane alkyde

Durcisseur pour produits Solido

HPU6207

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur pour produits Solido.

HPU6208

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde

Catalyseur alternatif pour Solido Color T430H.

- Non jaunissant
- Faible teneur en solides
- Spécialement formulé pour un résultat mat
- Rapport de mélange 50 % (en masse)

HPU6210	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			2,5 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur pour produits Solido.

HPU6211	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			3 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur pour produits Solido.

HPU6213	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Variante de Catalyseur pour produits de finition Solido opaques.

- Non jaunissant

HPU6214	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			2,5 l / 10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur pour produits Solido.

- Non jaunissant, pour un résultat haute brillance

HPU6216	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			2,5 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur alternatif pour Solido T240-90 et Solido Color T440-90.

- Pour les couleurs foncées ou transparentes à haute brillance
- Séchage plus rapide
- Polissage rapide

HPU6217	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			2,5 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur pour produits Solido.

HPU6218	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur pour produits Solido.

- Pour Solido IS150

HPU6219	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			10 l



Catalyseur polyuréthane alkyde
Catalyseur alternatif pour produit de finition opaque haute brillance Solido.

- Séchage plus rapide
- Jaunissement modéré

TPU9201-M	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l / 20 l



Diluant polyuréthane
Diluant pour produits Quantum et Solido.

TPU9203-F	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l / 20 l



Diluant polyuréthane, rapide
Diluant rapide pour produits Quantum et Solido.

TPU9306-R	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l / 20 l



Diluant polyuréthane
Diluant pour produits Quantum et Solido.



POLYURÉTHANE ACRYLIQUE

QUANTUM COLOR T430



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée, blanc, convient pour les meubles, placages et essences à pores ouverts.

- Excellente marquage des pores
- Stable à la lumière
- Ponçage facile
- Peut être utilisé comme auto-scellant

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)		
	Application Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
	Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange 10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
	Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc	Mat (10)	20 kg	
Blanc	Semi-mat (20)	20 kg	
Blanc	Semi-brillant (35)	20 kg	

QUANTUM COLOR T460



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée
Produit de finition bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques, bon pouvoir garnissant et couvrant. Combinées avec la teinture Tintflex, deux bases peuvent permettre d'obtenir la très grande majorité des couleurs.

- Bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Bon pouvoir couvrant et garnissant
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)		
Peut être teinté	Oui		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Diluant	TPU9300-F, TPU9301-S		
Certification	    		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
BN00	Mat (10)	4,6 kg/18,4 kg	
BN00	Semi-brillant (30)	4,6 kg/18,4 kg	
BW01	Mat (10)	5 kg / 20 kg	
BW01	Semi-brillant (30)	5 kg / 20 kg	

NOUVEAUTÉ 2026
QUANTUM COLOR T4800



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Notre produit de finition bicomposant opaque de premier ordre, offrant un pouvoir garnissant optimisé et une stabilité extrême, favorisant une application facile sur les surfaces verticales. Ce nouveau produit intègre notre toute dernière technologie d'application directe sur le substrat (Direct to Substrate), qui permet d'obtenir de bonnes propriétés d'isolation et un bon pouvoir garnissant sur les panneaux MDF bruts. Vous avez ainsi la possibilité d'utiliser le Quantum Color T4800 comme base et comme produit de finition.

- Surfaces très lisses
- Excellente couvrance même après une couche
- Excellente résistance aux éraflures et aux bagues
- Compatible avec nos vernis transparents Quantum pour varier les degrés de brillant

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
Diluant		TPU9300-F / TPU9301-S	
Certification			
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
BN00		Semi-mat (20)	4,6 kg/18,4 kg
BW01		Semi-mat (20)	4,6 kg/18,4 kg

NOUVEAUTÉ 2025
QUANTUM COLOR T4850



TM

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Solution universelle et polyvalente de nouvelle génération. Produit de finition polyuréthane bicomposant pigmenté, de qualité supérieure et polyvalent, parfait pour les surfaces complexes et les applications très spécifiques

- Excellente couvrance même après une seule couche
- Excellente résistance aux bagues et aux rayures
- Dureté maximale
- Non jaunissant
- Bonnes propriétés d'étanchéité et bon pouvoir garnissant sur les panneaux MDF bruts (y compris dans les pièces d'eau)

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
Diluant		TPU9300-F / TPU9301-S	
Certification			
Farbton	Glanzgrad @ 60°	Gebindegröße	
BLEU	20	3 kg / 10 kg	
BORDEAUX	20	3 kg / 10 kg	
JAUNE	20	3 kg / 10 kg	
JAUNE ORANGE	20	3 kg / 10 kg	
VERT	20	3 kg / 10 kg	
OCRE	20	3 kg / 10 kg	
ORANGE	20	3 kg / 10 kg	
ROUGE OXYDE	20	3 kg / 10 kg	
RAL9010	20	3 kg / 10 kg / 25 kg	
RAL9016	20	3 kg / 10 kg / 25 kg	
ROUGE	20	3 kg / 10 kg	
NOIR	20	3 kg / 10 kg / 25 kg	
BLANC	20	3 kg / 10 kg / 25 kg / 200 kg	

QUANTUM COLOR T461E



TDS

Laque à effets à deux composants en phase solvantée

Laque à effets prémélangée en phase solvantée haute brillance avec pigments stables à la lumière. Peut être mélangé avec des produits Quantum transparents pour un effet scintillant, ou Quantum Color opaque pour obtenir une couleur métallisée unie. Peut également être ajusté avec des pigments Tintflex.

- Haute brillance et clarté
- Haut pouvoir couvrant
- Peut être mélangé avec les produits Quantum pour créer divers effets
- Pigments stables à la lumière

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides (si utilisé en combinaison avec un fond ou un primaire isolant)	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	5 % (20:1)
Diluant		TPU9300-F, TPU9301-S	
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Doré			3 kg
Métallisé			3 kg
Nacré			3 kg

QUANTUM T234



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques. Ce produit convient pour le bois blanchi.

- Bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Convient pour le bois blanchi
- Pores ouverts et fermés
- Stable à la lumière
- Teneur élevée en solides

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Au rideau, système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Certification			
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		Mat profond (05)	20 l
Transparent		Mat (10)	20 l
Transparent		Semi-mat (15)	20 l
Transparent		Semi-brillant (30)	20 l
Transparent		Semi-brillant (60)	20 l
Transparent		Haute brillance (90)	20 l

QUANTUM T235



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant autoscellant en phase solvantée, transparent, utilisé pour créer un effet naturel sur le bois peint, qui est également protégé.

- Stable à la lumière
- Résistant aux éraflures
- Ponçage facile

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange	20 % (5:1)
Certification			
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		Mat (03)	20 l

QUANTUM T236



TDS

Produit de finition monocomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée, transparent, aspect naturel. Produit de finition transparent, stable à la lumière, à base acrylate. Ce produit permet d'obtenir une surface mate dense sans effet granuleux. Le bois est protégé, mais conserve son aspect naturel.

- Aspect naturel
- Stable à la lumière
- Non jaunissant

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent	Mat profond (05)	5 l / 20 l

QUANTUM T260



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, bonne résistance aux produits chimiques et mécaniques. • Convient pour le bois blanchi. Peut être utilisé comme produit de finition avec Quantum Color T460-XX.

- Bonne résistance aux produits chimiques et aux contraintes mécaniques
- Convient pour le bois blanchi
- Pores ouverts et fermés
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange 10 % (10:1)
Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent	Mat profond (05)	5 l / 20 l
Transparent	Mat (10)	5 l / 20 l
Transparent	Semi-mat (15)	5 l / 20 l
Transparent	Semi-brillant (30)	5 l / 20 l

QUANTUM T263



TDS

Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, haut pouvoir garnissant. Ce produit offre un ponçage et un polissage faciles et convient également au bois blanchi. Peut être utilisé comme produit de finition avec Quantum Color T4XX.

- Très transparent et haute brillance
- Convient pour le bois blanchi
- Pores fermés
- Ponçage et polissage faciles
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides	
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange 50 % (2:1)
Certification		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent	Haute brillance (90)	5 l / 20 l

sikkens
WOOD COATINGS

PRODUIT DE
FINITION ACRYLIQUE
TRANSPARENT
MAT ULTIME

QUANTUM T264-03

Anti-traces et résistant aux rayures une beauté des surfaces préservée dans la durée. Produit de finition bicomposant en phase solvantée mat transparent, anti-traces de doigts et anti-éraflures. Durée de vie du mélange jusqu'à 4 heures à 20°C.

Pour de plus amples informations, rendez-vous sur [sikkens-wood-coatings.com](https://www.sikkens-wood-coatings.com)



Applying Possibilities

POLYURÉTHANE ACRYLIQUE

PRODUIT DE FINITION

AkzoNobel

QUANTUM T264



Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée mat transparent, anti-traces de doigts et anti-éraflures. Durée de vie du mélange jusqu'à 4 heures à 20°C.

- Diluable au solvant
- Toucher soyeux
- Non jaunissant
- Pores fermés



TDS

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Catalyseur	HPU6214	Rapport de mélange	40 % (5:2)
Diluant	TPU9303-S		
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent	Mat (03)	5 l / 20 l	

QUANTUM T270



Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée transparent d'excellente qualité, haut pouvoir garnissant. Peut être appliqué sur d'autre produits de finition polyuréthane pour un résultat haute brillance.

- Stable à la lumière
- Polissage facile
- Haute transparence



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6214	Rapport de mélange	50 % (2:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)		Conditionnement
Transparent	Haute brillance (90)		20 l

QUANTUM T280



Produit de finition bicomposant en phase solvantée

Produit de finition bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, résistance élevée aux éraflures, aux produits chimiques et à la chaleur. Sur le bois clair, ce produit possède des propriétés de blocage des UV. Application au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur. Peut être utilisé comme produit de finition avec Quantum Color T460.

- Bonne résistance aux éraflures
- Résistance thermique et aux produits chimiques
- Blocage des UV sur le bois clair
- Pores ouverts et fermés
- Non jaunissant, stable à la lumière dans toutes les conditions



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides				
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression				
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange		10 % (10:1)	
Certification					
Teinte	Degré de brillant (60°)			Conditionnement	
Transparent	Semi-mat (15)			5 l / 20 l	
Transparent	Semi-brillant (30)			5 l / 20 l	

QUANTUM COLOR IP350



Primaire isolant bicomposant en phase solvantée

Primaire isolant bicomposant en phase solvantée de qualité supérieure, polyuréthane acrylique. Ses propriétés isolantes performantes en font un produit idéal pour les pièces humides. Il peut également être utilisé comme promoteur d'adhérence sur de nombreux métaux et plastiques.

- Haut pouvoir garnissant
- Excellentes propriétés de résistance à la coulure
- Excellents propriétés isolantes contre les substances actives du bois autorisant une mise en œuvre dans les pièces humides
- Facilite l'adhérence de la peinture sur de nombreux métaux et plastiques
- Stable à la lumière



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, convient tout particulièrement pour les pièces humides		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Diluant	TPU9300-F, TPU9301-S		
Certification	 		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc		5 kg / 20 kg	

QUANTUM COLOR P330



Primaire bicomposant en phase solvantée

Primaire bicomposant multifonctions en phase solvantée, polyuréthane acrylique, fini haute brillance. Son haut pouvoir garnissant permet d'obtenir une surface lisse, non jaunissant, résistance élevée aux chocs.

- Bon pouvoir garnissant
- Surface lisse compatible avec un produit haute brillance
- Stable à la lumière
- Haute résistance aux chocs
- Bonnes propriétés isolantes



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Blanc		20 kg	

NOUVEAUTÉ 2025
QUANTUM COLOR P340



Primaire bicomposant en phase solvantée, blanc

Primaire bicomposant à base de solvant, blanc

- Primaire polyuréthane bicomposant à pigments blancs et séchage rapide, pour la grande majorité des applications (hors pièces d'eau).
- Séchage extrêmement rapide (peut être poncé après 2 heures)
- Très bon pouvoir garnissant
- Excellente résistance à l'affaissement



TDS

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, placards	
Application		Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression	
Catalyseur		HPU6300	Rapport de mélange
Diluant		TPU9300-F/TPU9301-S	
Teinte		Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Blanc			5 kg / 20 kg

NOUVEAUTÉ 2025
QUANTUM COLOR RESIDUES PRIMER



TDS

Primaire bicomposant en phase solvantée, transparent

Primaire polyuréthane bicomposant innovant et économe en ressources, mélangeable avec des restes de vernis/ peintures polyuréthane à base solvantée Sikkens. Convient pour presque tous les modes d'application.

- Utilisation de vernis/peintures polyuréthane bicomposant Sikkens non durcis
- Pas de coût élevé d'élimination des déchets
- Fabriquez le bouche-pores teinté de votre choix avec le Quantum Color Topcoat (uniquement avec un RM de 1:1, 100 % en volume)

Principaux domaines d'application			
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	15 % (100:15)
Diluant	TPU9300-F / TPU9301-S		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		10 kg	



QUANTUM IS160



TDS

Fond isolant bicomposant en phase solvantée

Fond isolant bicomposant en phase solvantée, haut pouvoir garnissant, excellente transparence. Un rapport de mélange de 20 % offre d'excellentes propriétés isolantes contre les substances actives du bois autorisant une mise en œuvre dans les pièces humides. Ce produit convient également pour le bois blanchi.

- Très haute transparence
- Haut pouvoir garnissant
- Convient pour le bois blanchi
- Un rapport de mélange de 20 % offre d'excellentes propriétés isolantes contre les substances actives du bois autorisant une mise en œuvre dans les pièces humides
- Pores ouverts et fermés

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	



NOUVEAUTÉ 2025
QUANTUM IS180



TDS

Fond bicomposant en phase solvantée, transparent

Fond isolant bicomposant transparent à base de solvant, très clair pour presque tous les meubles d'intérieur en bois, même pour le bois exotique et le bois riche en substances extractives. Optimisé pour les revêtements à pores fermés.

- Difficilement inflammable
- Non jaunissant
- Excellent pouvoir garnissant
- Convient particulièrement aux compositions difficilement inflammables
- Clarté extrême

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	20 % (5:1)
Diluant	TPU9300-F, 5 l / 25 l / TPU9301-S, 5 l		
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	



QUANTUM S130



TDS

Fond bicomposant en phase solvantée

Fond bicomposant en phase solvantée stable à la lumière, bonne transparence, convient pour le bois blanchi. Un rapport de mélange de 20 % permet d'obtenir de meilleures propriétés isolantes.

- Bonne transparence
- Convient pour le bois blanchi
- Un rapport de mélange de 20 % permet d'obtenir de meilleures propriétés isolantes
- Pores ouverts
- Stable à la lumière

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Au rideau, système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange	10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
Diluant	TPU9302-M, TPU9303-S		
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	



QUANTUM S140



TDS

Fond bicomposant en phase solvantée

Fond bicomposant en phase solvantée à haute teneur en solides pour tous types de bois massifs et de placages.

- Très bon pouvoir garnissant
- Excellente transparence
- Ponçage facile
- Stable à la lumière
- Un rapport de mélange de 20 % permet d'obtenir de meilleures propriétés isolantes

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Au rideau, système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6301	Rapport de mélange	10 % (10:1) ou 20 % (5:1)
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		20 l	



NOUVEAUTÉ 2025
QUANTUM S150



Fond bicomposant en phase solvantée, transparent

Vernis éclaircissant polyuréthane bicomposant sans intensification de la teinte.

- Stable à la lumière
- Effet éclaircissant sur bois clairs
- Préservation des teintes claires
- Bonne résistance aux agents chimiques
- Résistant au PVC



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation Airmix/Airless, système de pulvérisation haute/basse pression		
Catalyseur	HPU6300	Rapport de mélange	5 % (20:1)
Diluant	TPU9300-F / TPU9301-S		
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		5 l / 20 l	

NOUVEAUTÉ 2025
DURITAN S150



Fond tricomposant en phase solvantée, transparent

Primaire garnissant à haute teneur en solides, tricomposant, pour structures de revêtement à pores fermés.

- Séchage ultra rapide et durcissement à la lumière (breveté)
- Excellent comportement au ponçage
- Très bonnes transparence et brillance
- Stable à la lumière
- Pouvoir garnissant extrême



TDS

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards		
Application	Système de pulvérisation haute/basse pression		
Durcisseur	HPU6400 / AUP6600	Rapport de mélange	100 % (1:1) and 2,5 % (100:2,5)
Certification			
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement	
Transparent		5 l	

NOUVEAUTÉ 2025
HPU6400



Durcisseur polyuréthane acrylique

Durcisseur pour produits Duritan

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l

NOUVEAUTÉ 2025
AUP6600



Activateur en phase solvantée

Activateur Duritan®

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,125 l

HPU6300



Catalyseur polyuréthane acrylique

Catalyseur pour produits Quantum.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,5 l / 2 l / 10 l

HPU6301



Catalyseur polyuréthane acrylique

Catalyseur pour produits Quantum.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		2 l / 10 l

TPU9202-S



Diluant polyuréthane, lent

Diluant lent pour les produits Quantum et Solido.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		25 l

TPU9300-F



Diluant polyuréthane, rapide

Diluant rapide pour produits Quantum et Solido.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l / 25 l

TPU9301-S	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l



Diluant polyuréthane, lent
Diluant lent pour les produits Quantum et Solido.

TPU9302-M	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l / 25 l



Diluant polyuréthane
Diluant pour produits Quantum et Solido.

TPU9303-S	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l / 25 l



Diluant polyuréthane, lent
Diluant lent pour les produits Quantum et Solido.

TPU9307-S	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			25 l



Diluant polyuréthane, lent
Diluant lent pour les teintures.

NOUVEAUTÉ 2025 TPU9308-F	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			5 l



DILUANT POLYURÉTHANE, RAPIDE
Diluant rapide pour produits Quantum et Solido.





13. ADDITIFS

ADDITIFS



ADDITIFS EN PHASE AQUEUSE

ANTI SILICON WB	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			0,5 l



Additif en phase aqueuse
S'utilise avec des produits de finition en phase aqueuse, transparents ou opaques, pour éviter la formation de cratères de silicone.



TDS

BRUSH ADDITIVE WB	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			1 l



Additif en phase aqueuse
Additif pour tous les produits en phase aqueuse facilitant l'application au pinceau de produits bicomposants.



TDS

FLOOR MIXING PUTTY



TDS

Additif en phase aqueuse
Solution en phase aqueuse pour préparation d'un mélange pâteux avec la poudre de ponçage destiné à servir de mastic.

- Ferme les joints et comble les trous
- Évite le collage bord à bord
- Facile à appliquer
- Séchage rapide et ponçage facile

Principaux domaines d'application	Produits pour parquets	
	Application : Spatule	
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l

GLASS ADHESION PROMOTER AGENT



TDS

Additif en phase solvantée et en phase aqueuse
Additif favorisant l'adhérence sur le verre. Applicable sur certaines peintures en phase solvantée aqueuse en combinaison avec un réducteur de tension de surface.

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,5 l

MATTING AGENT WB	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			1 l



TDS

Additif en phase aqueuse
Additif permettant de réduire le degré de brillant des vernis et peintures en phase aqueuse.

NOUVEAUTÉ 2025 AQUALIT OPTIMIZER	Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
			1 l



Additif en phase aqueuse
Pour un séchage plus rapide allié à un débit et un nivellement optimaux pour la grande majorité des vernis/peintures en phase aqueuse.

TEXTURE POWDER FINE

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,4 kg



Additif en phase solvantée et en phase aqueuse

Poudre fine à mélanger avec des produits en phase solvantée ou aqueuse, donnant des surfaces plus rugueuses, solides et résistantes aux éraflures.



TDS

TEXTURE POWDER MEDIUM

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,4 kg



Additif en phase solvantée et en phase aqueuse

Poudre moyenne à mélanger avec des produits en phase solvantée ou aqueuse, donnant des surfaces plus rugueuses, solides et résistantes aux éraflures.



TDS

TIX AGENT WB

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



Additif en phase aqueuse

Additif pour l'obtention de films humides plus épais sur des surfaces verticales. S'utilise avec des peintures et vernis en phase aqueuse.



TDS

NOUVEAUTÉ 2025
EQUALIZER

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



En phase aqueuse

Produit prêt à l'emploi utilisé pour égaliser les surfaces en bois avant coloration.



ADDITIFS EN PHASE SOLVANTÉE

ACCELERATOR PU

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



Additif en phase solvantée

Accélère le durcissement d'une très grande majorité de vernis et peintures PU bicomposant en phase solvantée.



TDS

ANTI SILICON SB

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,1 l



Additif en phase solvantée
S'utilise avec des produits de finition en phase solvantée, transparents ou opaques, pour éviter la formation de cratères de silicone.



TDS

GLASS ADHESION CLEANER

Principaux domaines d'application	Usage intérieur, meubles divers, placards	
	Teinte	Degré de brillant (60°)
		0,5 l



Produit d'entretien en phase solvantée
Nettoyant et promoteur d'adhérence spécial pour surfaces en verre destinées à être recouvertes de produits en phase solvantée.



TDS

GLASS ADHESION PROMOTER AGENT

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,5 l



Additif en phase solvantée et en phase aqueuse
Additif favorisant l'adhérence sur le verre. Applicable sur certaines peintures en phase solvantée aqueuse en combinaison avec un réducteur de tension de surface.



TDS

MATTING AGENT SB

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



Additif en phase solvantée
Additif permettant de réduire le degré de brillant des vernis et peintures en phase aqueuse.



TDS

METAL MARKING AGENT SB

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



Additif en phase solvantée
Anti-marquage de métaux pour produits de finition polyuréthane acrylique Quantum opaques.



TDS

SUNBLOCKER SB

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		1 l



Additif en phase solvantée
S'utilise avec des produits de finition et des fonds transparents en phase solvantée pour protéger le bois clair contre le jaunissement.



TDS

TEXTURE POWDER FINE

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,4 kg



Additif en phase solvantée et en phase aqueuse
Poudre fine à mélanger avec des produits en phase solvantée ou aqueuse, donnant des surfaces plus rugueuses, solides et résistantes aux éraflures.



TDS

TEXTURE POWDER MEDIUM

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		0,4 kg



Additif en phase solvantée et en phase aqueuse
Poudre moyenne à mélanger avec des produits en phase solvantée ou aqueuse, donnant des surfaces plus rugueuses, solides et résistantes aux éraflures.



TDS

TIX AGENT PU

Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
		5 l



Additif en phase solvantée
Additif pour l'obtention de films humides plus épais sur des surfaces verticales. S'utilise avec des peintures et vernis Quantum et Solido.



TDS



14. HUILES ET CIRES

HUILE ET CIRES

NATURE 10750



TDS

Huile industrielle monocomposant naturelle
Huile transparente monocomposant naturelle, facile à utiliser, aspect naturel.

- Bonne transparence
- Faible mouillage
- Haute pénétration
- Séchage très rapide

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, parquets (bois et liège), escaliers
Application		Chiffon, pinceau, pistolet à air chaud (max. 35 °C), rouleau, système de pulvérisation haute/basse pression    
Certification		  
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		0,75 l / 5 l / 20 l

NATURE 0740



TDS

Huile monocomposant 100 % naturelle
Huile transparente naturelle sans solvant, bon pouvoir garnissant.

- Bonne transparence
- Avec mouillage
- Haute pénétration
- Bonnes propriétés hydrofuges

Principaux domaines d'application		Usage intérieur, meubles divers, mobilier de cuisine, placards, parquets (bois et liège), escaliers
Application		Chiffon, pinceau, pistolet à air chaud (max. 80 °C), rouleau, système de pulvérisation haute/basse pression    
Certification		 
Teinte	Degré de brillant (60°)	Conditionnement
Transparent		0,75 l / 5 l



15. TEINTURES

TEINTES

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Les exemples présentés dans cette section sont des reproductions de couleurs. Les résultats finaux peuvent être différents.



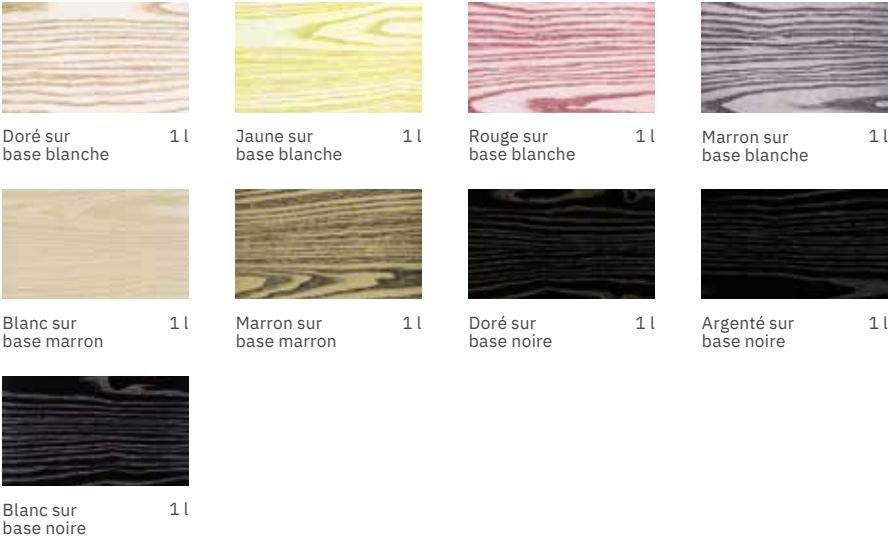
TEINTES EN PHASE AQUEUSES

WIPE ON PATINA

Patine en phase aqueuse

Une patine pâteuse en phase aqueuse qui offre de nombreuses possibilités décoratives. Convient pour une application par essuyage sur du bois préalablement revêtu. Toutes les couleurs peuvent être mélangées les unes avec les autres pour créer une variété de couleurs et d'effets.

- Application facile
- Utilisations multiples
- Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure

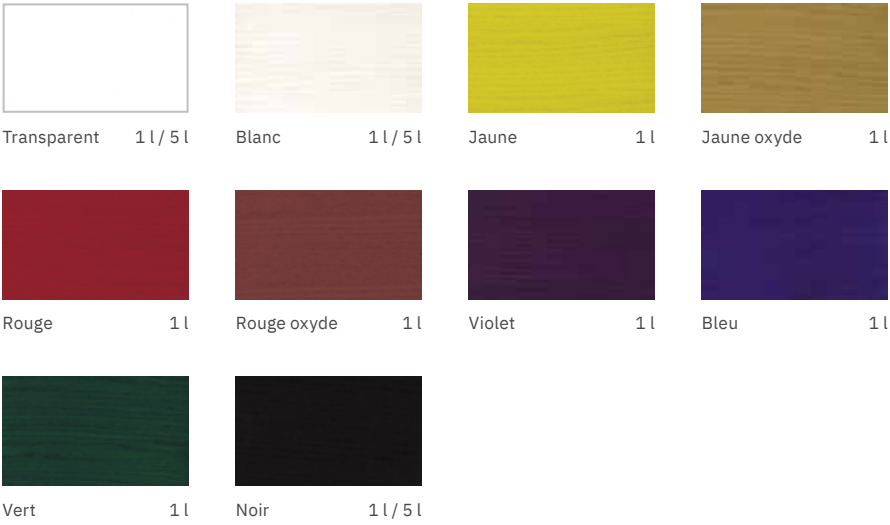


AQUA CREATIVE STAIN

Teinture en phase aqueuse

Teinture pigmentée en phase aqueuse avec un bon pouvoir couvrant permettant de créer des teintes opaques à transparentes et offrant des possibilités d'égélation.

- Pigments stables à la lumière
- L'application au pinceau donne un aspect teinté rustique
- Durée de vie élevée après ouverture
- Toutes les couleurs peuvent être mélangées les unes avec les autres pour créer un large éventail de couleurs standards et alternatives
- Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure



COMPATIBLE AVEC LES COLORANTS

AQUA POSITIVE STAIN

Teintes en phase aqueuse, transparente

Teintes en phase aqueuse réactive aux pigments produisant un effet positif sur les bois tendres et un aspect ancien chaleureux sur le chêne.

- Colorants et pigments stables à la lumière
- Mélanger avec les colorants TI pour obtenir une large gamme de couleurs
- Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT : 1 l / 5 l

AQUA WOOD STAIN

Teintes en phase aqueuse, transparente

Teintes en phase aqueuse polyvalente à effet lasure pour tous types de bois.

- Application facile
- Mélanger avec les colorants TI pour obtenir une large gamme de couleurs
- Pigments stables à la lumière
- Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT : 1 l / 5 l

AQUA WOOD FINISH STAIN

Teintes en phase aqueuse, transparente

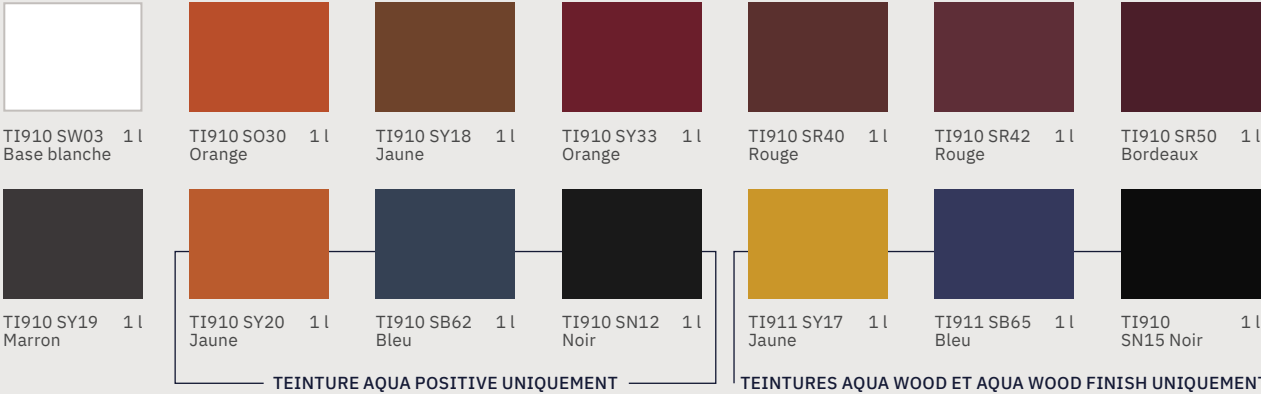
Liant transparent en phase aqueuse spécialement conçu pour une mise en œuvre par immersion, qui donne une couleur homogène aux meubles et aux fauteuils.

- Peut être mélangé avec des teintures et des pigments en phase aqueuse
- Mélanger avec les colorants TI pour obtenir une large gamme de couleurs
- Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT : 1 l / 5 l

TI COLOURANTS

Concentrés liquides en phase aqueuse





TEINTES EN PHASE SOLVANTÉE

UNIVERSAL STAIN

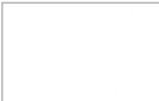
Teintes

Teinture concentrée à base de solvant pour systèmes en phase aqueuse ou solvantée. Très lumineux et transparent. Application par pulvérisation après dilution avec des diluants rapides/médiums ou de l'eau.

■ Peut être utilisé en combinaison avec les teintures suivantes : Harmonizing Wiping Stain ou Aqua Wood Finish

■ Polyvalent pour une diversité d'applications et d'effets

■ Revêtement transparent en phase solvantée/aqueuse pour couche supérieure

				
Transparent 5l	Jaune citron 1l/5l	Jaune 1l/5l	Orange 1l/5l	Rouge 1l
				
Bois de rose 5l	Rouge rubis 1l	Acajou 1l/5l	Bleu 1l	Vert 1l
				
Noyer rouge 1l/5l	Noyer foncé 1l/5l	Noir 1l/5l		



ANTIQUE EFFECT PATINA

Patine à base de solvant

Cette patine à base de solvant est toujours appliquée sur un fond. Il est fourni avec la gamme de 12 colorants à ajouter à notre base de teinture Harmonizing Stain Base pour créer différentes couleurs et donner un effet ancien ou design.

- Séchage rapide
- Des possibilités infinies pour différents effets design
- Revêtement transparent en phase solvantée/ aqueuse pour couche supérieure



Blanc 1 l / 5 l



Argent 1 l



Doré clair 1 l



Bronze doré 1 l



Jaune 1 l



Marron 1 l



Rouge écarlate 1 l



Bleu 1 l



Vert 1 l



Noyer 1 l / 5 l



Noir 1 l / 5 l

HARMONIZING STAIN BASE

Teinture en phase solvantée, transparente

Mélangez la base de teinture homogénéisante Harmonizing Stain Base avec une patine Antique Effect pour varier les couleurs. Teinture semi-transparente très stable à la lumière. Associées à différents diluants et liants, ces teintures peuvent produire un effet homogénéisant.

- Marquage des pores en cas de mélange avec la Harmonizing Wiping Stain
- Revêtement transparent en phase solvantée/ aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT : 1 l / 5 l

COMPATIBLE AVEC LES COLORANTS

ANTIQUE EFFECT STAIN

Teintes en phase solvantée

Teintes Antique Effect en phase solvantée. Teinture pigmentée à base de solvant avec effet rustique sur le bois à pores grossiers.

- Pas de relief du grain
- Convient pour la réalisation de patines
- Colorants et pigments stables à la lumière
- Mélanger avec les colorants TI pour obtenir une large gamme de couleurs
- Revêtement transparent en phase solvantée/ aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT :
Transparent : 1 l / 5 l
Noir : 5 l

HARMONIZING WIPING STAIN

Teintes en phase solvantée, transparente

À utiliser avec un diluant. Ajoutez au moins 40 à 50 % de diluant et jusqu'à 20 % de colorants pour améliorer la facilité d'essuyage, pour un bon marquage des pores et un effet homogénéisant optimal.

- Offre une durée élevée après ouverture pour essuyer la teinture
- Excellente capacité de mouillage des pores
- Peut être utilisé en combinaison avec notre Teinture universelle
- Mélanger avec les colorants TI pour obtenir une large gamme de couleurs
- Revêtement transparent en phase solvantée/ aqueuse pour couche supérieure

CONDITIONNEMENT : 5 l

CI COLOURANTS

Concentrés liquides en phase solvantée



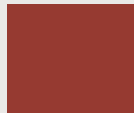
CI100 SW04 1 l
Blanc



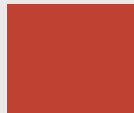
CI100 SY21 1 l
Jaune citron



CI100 SY22 1 l
Jaune



CI100 SY24 1 l
Jaune



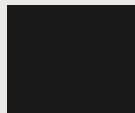
CI100 SO32 1 l
Orange



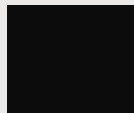
CI100 SR43 1 l
Rouge



CI100 SB63 1 l
Bleu



CI100 SN13 1 l
Noir



CI100 SN14 1 l
Noir



COULEURS DE L'ANNÉE AKZONOBEL 2026 RHYTHM OF BLUES™

Nous misons sur le bleu pour 2026 ! Une gamme de couleurs polyvalentes rafraîchissantes, apaisantes et créatives – l'idéal pour la maison cette année selon l'analyse de nos prévisions de tendances annuelles.

16. GAMME DE COULEURS

FIABILITÉ DES COULEURS POUR LES DISTRIBUTEURS

Notre gamme de couleurs est spécialement conçue pour offrir une flexibilité d'utilisation optimale et répondre aux besoins de nos partenaires.

Notre équipe interne d'experts propose des couleurs originales pour répondre aux besoins actuels du marché en constante évolution. Nos palettes de couleurs inspirent nos clients et les aident à trouver le produit parfait pour leurs projets.

Dans le cadre de notre engagement en faveur de la qualité des couleurs, nous offrons à nos distributeurs un système complet de technologies logicielles et d'équipements (sans oublier la peinture) pour offrir une fiabilité totale des couleurs à tous nos clients. Notre conviction : nos services en matière de couleurs se traduisent par de meilleurs résultats.

Au sein du système de couleurs Sikkens Wood Coatings, nous avons accordé une attention particulière à tous les éléments essentiels pour assurer une précision constante des couleurs. Des colorants et des bases soigneusement sélectionnés, associés à des équipements et des logiciels sur mesure pour proposer un système de couleurs exceptionnel, avec le soutien de notre équipe d'experts pour vous guider tout au long du processus.

AVANTAGES DE NOTRE GAMME DE COULEURS

Grâce à nos outils de pointe dans le domaine de la technologie des couleurs, nous apportons une aide précieuse à nos partenaires.

- Excellents colorants en phase aqueuse et solvantée, pour une couleur constante et stable en cas de mélange avec nos bases spécialement développées à cet effet
- La machine à teinter assure une parfaite restitution des couleurs
- Le logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings met toutes les couleurs imaginables à votre portée
- Le spectrophotomètre mesure et associe facilement les couleurs
- Les outils de coloration aident à prendre des décisions créatives et à choisir les couleurs

Compatibilité élevée

Notre gamme de colorants Tintflex et Aquaflex peut être utilisée avec des bases lasures ou opaques pour créer la couleur recherchée, quelle qu'elle soit.

Choix de couleurs

Les gammes de couleurs standard d'AkzoNobel comprennent : RAL, NCS et Sikkens 5051. La représentation visuelle de la couleur aide à faire son choix et sert d'inspiration.

Précision instantanée

Le logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings, associé à notre base de données actualisée en continu, permet d'accéder instantanément à des milliers de couleurs. En combinaison avec notre spectrophotomètre, il facilite et augmente la précision du processus de sélection.

Efficace et facile à utiliser

Notre machine à teinter est facile d'utilisation (système plug and play) et satisfait à toutes vos exigences.

MACHINES À TEINTER

Il existe aujourd'hui de nombreuses machines à teinter sur le marché. Nous avons sélectionné la machine avec une configuration adaptée à l'usage prévu pour plus de flexibilité. Nous proposons différentes machines compatibles avec les produits en phase aqueuse et en phase solvantée. Ci-dessous est présenté le modèle HA 480, mais nous proposons également le modèle HA 180 pour une consommation en peinture de base plus modeste. Nos experts techniques sont à votre disposition pour vous présenter les options propres à chaque machine à teinter.

CONÇU POUR ASSURER LA
COMPATIBILITÉ AVEC LES DEUX
SYSTÈMES

PRODUIT EN PHASE AQUEUSE
ET EN PHASE SOLVANTÉE
SYSTÈME AUTOMATIQUE
FAST & FLUID HA 480

- Pour bases à usage intérieur et extérieur
- Machine automatique avec pompes à piston
- Qualité, précision et fiabilité optimale
- 16 ou 32 configurations de bidon
- Capacités : 3 et 6 litres
- Compatibilité avec les colorants Tintflex (phase solvantée) et Aquaflex (phase aqueuse)



LOGICIEL DE COLORATION SIKKENS WOOD COATINGS

Le logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings est notre plateforme exclusive de mise à la teinte, préinstallée sur votre machine à teinter et mettant toutes les couleurs imaginables à votre portée. Cet outil est très facile à utiliser et à utiliser.

Connectée à Internet, la base de données est mise à jour deux fois par semaine. Elle offre un accès instantané aux formules les plus récentes et permet de sauvegarder en toute sécurité les données du client. Les gros clients peuvent partager leurs propres couleurs d'un site à l'autre.

Avec le spectrophotomètre, nos produits permettent de créer une très grande majorité de couleurs recherchées avec nos produits. Les formules peuvent être rectifiées et les mélanges de couleurs peuvent être sauvegardés et réutilisés à tout moment. Le dosage automatique du mélangeur permet de mélanger rapidement et facilement la couleur sélectionnée.



SPECTROPHOTOMÈTRES

Le portable SPECTRO 1 est la toute dernière technologie numérique de Sikkens Wood Coatings pour des mesures de couleur fiables. L'instrument mobile haut de gamme est facile à utiliser, offre les meilleures performances de sa catégorie et permet d'effectuer de petites et grandes mesures de substrats colorés.

Nous proposons également le Datacolor 200. Ce spectrophotomètre de paillasse est connecté au même logiciel et à la même base de données de couleurs Sikkens Wood Coatings.

Le logiciel de coloration Sikkens Wood Coatings vous permet de trouver la couleur la plus proche d'une couleur existant dans la base de données ou de formuler une nouvelle teinte.



CONÇU POUR LES DISTRIBUTEURS

Veuillez noter que l'équipement présenté sur cette page a été spécialement conçu pour être utilisé exclusivement par des distributeurs formés à cet effet.

COLORANTS

Nos systèmes de colorants Aquaflex et Tintflex ont été spécialement conçus pour être utilisés dans des revêtements pour bois. Les pigments pour colorants ont été sélectionnés pour pouvoir réaliser la plus large gamme de teintes possibles, le tout avec un système compact. Toutes nos peintures de base ont été créées pour fonctionner parfaitement avec ces colorants, avec une excellente acceptation et une stabilité élevée des couleurs. Il s'agit d'un élément clé pour obtenir une couleur constante et prévisible, qui fait la force de notre système de coloration.

Principales caractéristiques

- Bonne stabilité au stockage
- Stabilité des couleurs à long terme
- Excellent pouvoir couvrant
- Sans chrome ni plomb



AQUAFLEX

NOTRE GAMME DE PIGMENTS POUR BOIS AKZONOBEL POUR PRODUITS EN PHASE AQUEUSE

AN102		AY121		AY124		AY125	
AJY		AY128		AR131		AR136	
AR145		AR143		AJR		AG181	
AB161		AB155		AN112		AN114	

TINTFLEX

NOTRE GAMME DE PIGMENTS POUR BOIS AKZONOBEL POUR PRODUITS EN PHASE SOLVANTÉE

N100		Y120		Y122		Y123	
Y127		Y126		R130		R135	
R142		R144		B150		G180	
B160		B154		N110		N111	

17 CERTIFICATS

TESTÉ ET VALIDÉ

Les normes d'essai est sont déterminantes pour la plupart des produits de revêtement pour bois, au même titre que les certificats, essentiels pour de nombreux projets. Tous nos produits sont soumis à des essais rigoureux, tous réalisés sur des revêtements durcis par des organismes agréés. Les produits qui répondent aux normes certifiées offrent non seulement une assurance qualité, mais aussi une conformité fiable aux spécifications les plus strictes.



EN 71-3 Norme européenne en matière de migration de certains métaux lourds/ éléments chimiques (notamment méthodes d'essai pour les jouets)

La norme EN 71-3 détermine la migration de certains éléments tels que l'aluminium, l'arsenic, le plomb, le chrome III et VI, le cobalt, le mercure, etc. L'extraction est utilisée pour simuler un processus digestif qui fournit des informations sur les produits chimiques libérés. La preuve des éléments extraits peut être déterminée numériquement. Les limites de ces substances dangereuses ne doivent pas être dépassées.



DIN 53160-1/2 Résistance à la salive et à la transpiration

Conformément à la norme DIN 53160-1/2 relative à la résistance à la salive et à la transpiration, nous testons la stabilité de la couleur des articles à usage courant à la salive artificielle et à la sueur. Le test est particulièrement adapté aux objets destinés à être ingérés dans la bouche ou à entrer en contact avec les muqueuses.



DIN EN 16165:2021 Norme européenne relative à la détermination de la résistance à la glissance des surfaces piétonnières

Dans ce test, les évaluateurs portent des chaussures de test avec des semelles en caoutchouc spéciales pour inspecter le revêtement de sol testé, qui a été enduit d'huile moteur. L'inclinaison est augmentée de l'état horizontal jusqu'à l'angle toléré. L'angle d'acceptation global moyen est classé selon les groupes d'évaluation R9 à R13.



DIN 68861 Partie 1 Résistance 1B/1C

Groupes de contrainte – classification :

1A = groupe le plus résistant

1F = groupe le moins résistant

Vingt-quatre substances d'essai différentes telles que des boissons, des solvants, des acides, des produits de nettoyage ménagers, etc., sont testés.



Tox Control : Le label pour les revêtements de meubles à faibles émissions

L'interaction de divers polluants dans les environnements intérieurs, même en petites quantités, entraîne des problèmes tels que des maux de tête, un défaut de concentration et une irritation des voies respiratoires. Étant donné qu'un grand nombre de ces substances nocives peuvent également être contenues dans les meubles, le revêtement est contrôlé sur un substrat neutre en termes de comportement d'émission. Nos produits testés au regard des émissions reçoivent un certificat Tox Control. Le catalogue des critères d'essai pour les meubles ainsi que toutes les pièces et revêtements durcis y afférents contient notamment les points suivants, auxquels une attention particulière doit être accordée :

- TVOC = la somme de tous les solvants résiduels volatils (C6-C16) après 28 jours
- SVOC = la somme de tous les solvants résiduels volatils à longue chaîne (C16-C22) après 28 jours
- Substances cancérigènes
- Terpènes
- Aldéhydes



Hautement inflammable conformément à la directive relative aux équipements marins 2014/90/UE

Cette norme concerne la finition intérieure des navires. Résistance à la flamme dans la construction navale selon la « Convention internationale pour la sauvegarde de la vie humaine en mer ». Avec l'homologation USCG, le « Contrat entre la Communauté européenne et les États-Unis d'Amérique sur la reconnaissance mutuelle de la conformité des équipements marins » est reconnu.

OMI	Organisation maritime internationale
USCG	United States Coast Guard (garde-côtes des États-Unis)



DIN 68861 Partie 2 Abrasion

Test de la résistance à l'abrasion des surfaces vernies/peintes avec ce que l'on appelle le Taber Abraser ; mesure des rotations jusqu'à 50 % en frottant avec du papier de verre défini.

2A = groupe le plus résistant

2F = groupe le moins résistant



DIN 4102 – norme applicable en Allemagne – Comportement au feu/faible inflammabilité Certificat général de l'inspection du bâtiment [ABP - Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis]

Cette norme se réfère aux matériaux et éléments de construction pour les zones publiques et privées d'un bâtiment (par exemple, les murs, les toits, les aménagements intérieurs, les escaliers, etc.) Applicabilité : les peintures assorties d'un certificat général de l'inspection des bâtiments [ABP] peuvent être utilisées pour les matériaux de construction conformément à la liste des règles de construction A partie 2, édition 2015/2. Le certificat est requis pour l'utilisation d'éléments de construction dans les bâtiments publics. Les peintures sont soumises à un contrôle par un tiers. Les peintures classées comme faiblement inflammables selon la norme DIN 4102-B1 doivent être utilisées sur (selon la norme DIN 4102-B1) des panneaux de particules autorisés, y compris les panneaux de particules plaqués, pour satisfaire aux critères d'essai. En cas d'utilisation sur d'autres substrats, seule la norme DIN 4102-B2 est requise pour la conformité. Les éventuelles quantités prescrites doivent être satisfaites dans leur intégralité. Le risque d'incendie selon la norme DIN 4102 partie 1 est subdivisé comme suit :

Matériaux de construction de classe A = non combustibles
Matériaux de construction de classe B = combustibles
Matériaux de construction de classe B1 = faible inflammabilité
Matériaux de construction de classe B2 = inflammabilité normale
Matériaux de construction de classe B3 = facilement inflammables



UNI EN 1186 Méthodes d'essai pour les objets en contact avec les denrées alimentaires

Si des peintures doivent être utilisées pour les revêtements de surfaces EN bois, comme l'aménagement de magasins, qui peuvent entrer en contact avec des aliments, ces peintures doivent être testées conformément à la norme UNI EN 1186-5: 2003 relative à la migration globale dans les simulants alimentaires aqueux par cellules.

Remarque : les peintures destinées à être utilisées dans les revêtements pour bois ne sont pas spécifiquement couvertes par la norme UNI EN 1186-05: 2003, il s'agit d'un test volontaire et juridiquement non contraignant, modélisé sur les tests habituellement réalisés pour cette norme.



DIN 68861 Partie 4 Comportement aux éraflures

L'évaluation de la résistance aux éraflures des meubles est réalisée conformément à la norme DIN EN 15186, procédure B. La classification est effectuée conformément à la norme DIN 68861-4. Les groupes de contrainte se divisent s'étendent de 4F (contrainte la plus faible ≤ 0,5N) à 4A (contrainte maximale > 4,0N).

Groupe de contrainte selon la norme DIN 68861-4:2013-02

4A = > 4,0N	4D = > 1,0 à < 1,5N
4B = > 2,0 à < 4,0N	4E = > 0,5 à < 1,0N
4C = > 1,5 à < 2,0N	4F = < 0,5N

GUIDE
DES CERTIFICATS

TROUVEZ LA SOLUTION OFFRANT LA
PROTECTION DONT VOUS AVEZ BESOIN

	EN 71-3	DIN 53160 1 & 2	DIN 68861 Partie 1 Résistance 1B	DIN 68861 Partie 1 Résistance 1C	DIN 68861 Partie 2 Abrasion	DIN 68861 PARTIE 4 COMPORTEMENT AUX ERAFLURES	DIN EN 16165:2021	UNI EN 1186	TOX CONTROL	DIN 4102 B1	OMI – FR SUR NAVIRES
AQUALIT COLOR T4450-20	✓	✓							✓		
AQUALIT COLOR T450-10 BN00/BW01	✓	✓		✓					✓		
AQUALIT COLOR T450-30 BN00/BW01	✓	✓		✓					✓		
AQUALIT COLOR T4800 BN00/BW01	✓	✓	✓			✓			✓		
AQUALIT COLOR T4750	✓	✓	✓		✓						
AQUALIT PT230-20					✓						
AQUALIT PT240-05					✓		✓				
AQUALIT PT240-30					✓		✓				
AQUALIT ST260-10					✓		✓			✓	
AQUALIT ST260-20					✓		✓			✓	
AQUALIT T260-05	✓	✓	✓ *	✓		✓		✓	✓	✓	
AQUALIT T260-10	✓	✓	✓ *	✓		✓		✓	✓	✓	
AQUALIT T260-20	✓	✓	✓ *	✓		✓		✓	✓	✓	
AQUALIT T260-40	✓	✓	✓ *	✓		✓		✓	✓	✓	
AQUALIT T2700-05	✓	✓		✓							
AQUALIT T2700-10	✓	✓		✓							
AQUALIT T2700-20	✓	✓		✓							
AQUALIT T2700-30	✓	✓		✓							
AQUALIT T280-10	✓	✓	✓			✓				✓	
AQUALIT T280-20	✓	✓	✓			✓	✓	✓		✓	
AQUALIT T280-40	✓	✓	✓			✓				✓	
AQUALIT COLOR IP360											✓
AQUALIT COLOR P382	✓	✓							✓		
DURACID T260-10				✓							
DURACID T260-30				✓							
SOLIDO COLOR T440-90 BN00/BW01									✓		
SOLIDO COLOR T470-10 BN00/BW01									✓		
SOLIDO COLOR T470-20 BN00/BW01	✓	✓							✓		
SOLIDO COLOR T470-30 BN00/BW01	✓	✓							✓		
SOLIDO T230-15					✓	✓					

* Bicomposant

NOTRE LISTE DE CERTIFICATS EST
ACTUALISÉE EN PERMANENCE

Pour obtenir les informations les plus récentes sur les certificats,
rendez-vous sur notre site web : [sikkens-wood-coatings.com](https://www.sikkens-wood-coatings.com)



	EN 71-3	DIN 53160 1 & 2	DIN 68861 Partie 1 Résistance 1B	DIN 68861 Partie 1 Résistance 1C	DIN 68861 Partie 2 Abrasion	DIN 68861 PARTIE 4 COMPORTEMENT AUX ERAFLURES	DIN EN 16165:2021	UNI EN 1186	TOX CONTROL	DIN 4102 B1	OMI – FR SUR NAVIRES
SOLIDO T230-35					✓	✓					
SOLIDO T240-90	✓	✓	✓								
SOLIDO T240H-05			✓								
SOLIDO T240H-15			✓								
SOLIDO T240H-25			✓								
SOLIDO T240V-10	✓	✓	✓								
SOLIDO T240V-30	✓	✓	✓								
SOLIDO IS130											✓
QUANTUM COLOR T430	✓	✓									
QUANTUM COLOR T460-10 BN00/BW01	✓	✓	✓						✓		✓
QUANTUM COLOR T460-30 BN00/BW01	✓	✓	✓						✓		✓
QUANTUM COLOR T4800-20 BN00/BW01	✓	✓	✓			✓					
QUANTUM COLOR T4850	✓	✓	✓							✓	✓
QUANTUM T233-05	✓	✓	✓					✓		✓	
QUANTUM T234-05	✓	✓		✓				✓	✓		
QUANTUM T234-10	✓	✓		✓				✓	✓		
QUANTUM T234-30	✓	✓		✓				✓	✓		
QUANTUM T235-03	✓	✓	✓								
QUANTUM T237			✓								
QUANTUM T260	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓	✓
QUANTUM T263-90	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓
QUANTUM T264-03			✓			✓					
QUANTUM T280-15	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
QUANTUM T280-30	✓	✓	✓			✓		✓		✓	
QUANTUM COLOR IP350										✓	✓
QUANTUM COLOR P330											✓
QUANTUM IS160										✓	
QUANTUM IS180											✓
QUANTUM S150	✓	✓								✓	
DURITAN S150											✓



CONSULTEZ NOS DERNIÈRES INFORMATIONS SUR NOS SYSTÈMES

Pour obtenir les informations les plus récentes,
rendez-vous sur : sikkens-wood-coatings.com

18. SYSTÈMES

TROUVER LE SYSTÈME APPROPRIÉ

Nos experts ont créé des systèmes clés pour aider nos partenaires et nos clients à sélectionner les bons produits, dans le bon ordre, pour l'objectif et les performances recherchés.

Simplifie au maximum le choix des produits, pour un travail bien fait et un résultat dont tout un chacun sera fier. Ces systèmes reposent sur des critères de technologie, de performance et d'esthétique.

Des combinaisons de produits standard aux exigences ou conditions spécifiques en matière de décoration d'intérieur, nos systèmes sont développés pour être performants et répondre aux demandes de façon systématique. Ces systèmes sont des exemples de cycles possibles avec nos produits et sont segmentés pour guider le choix initial des utilisateurs. Que l'approche soit standard ou qu'il y ait une recherche de performances supplémentaires ou spéciales, nos produits peuvent être combinés à l'infini. Pour des conseils spécifiques, nous vous suggérons de contacter votre représentant local.

Notre gamme offre des combinaisons éprouvées de produits innovants qui fournissent des résultats fiables alliées à des performances, des couleurs et une esthétique originale exceptionnelles.

Pour plus de détails sur nos systèmes de codification de couleurs, voir page 13

GLOSSAIRE

Standard

Nos systèmes standard sont toujours un bon choix. Les produits sélectionnés offrent des performances solides et sont faciles à utiliser.

Plus

Recommandé pour des propriétés spécifiques ou pour améliorer votre système avec des produits de meilleure qualité.

Premium

Notre sélection de systèmes haut de gamme se compose de produits de qualité supérieure offrant un maximum de fiabilité et répondant aux exigences les plus strictes.

Spécial

Pour les applications spéciales, nous avons conçu des systèmes répondant aux exigences de différentes spécifications (p. ex. finition noire, performances anti-écaflures élevées ou parquet).

ÉTAPE 1

Fait référence au premier produit sélectionné et appliqué.

ÉTAPE 2

Fait référence au deuxième produit sélectionné et appliqué.

ÉTAPE 3

Fait référence à la couche de finition et au dernier produit à sélectionner et à appliquer.

Transparent			
Standard		Plus	Premium

Étape 1	Aqualit T260 (monocomposant)	Aqualit T260 (bicomposant)	Aqualit IS180
	Aqualit T265	Aqualit T265	Aqualit T280 (bicomposant)
Étape 2	Aqualit T260 (monocomposant)	Aqualit T260 (bicomposant)	Aqualit T280 (bicomposant)
	Aqualit T220	Aqualit T265	
	Aqualit T265		
Étape 3			

Étape 1	Quantum T237 (séchage rapide, anti-éraflures)	Quantum T234 (grande clarté)	Quantum IS160
	Quantum S130	Quantum S130	Quantum S140
	Quantum T233 (effet cire)	Quantum T260	
Étape 2	Quantum T237	Quantum T234	Quantum T260
	Quantum T233	Quantum T235 (finition mate)	Quantum T280
		Quantum T260	

Étape 1	Solido S130H	Solido T230	Solido S122V (anti-éraflures, teneur en solides élevée)
			Solido S140H (anti-éraflures, teneur en solides élevée)
Étape 2	Solido T220H	Solido T230	Solido T240H (anti-éraflures)
			Solido T240V (teneur en solides élevée)
	Solido S130H		Solido S122V (anti-éraflures, teneur en solides élevée)
			Solido S140H (anti-éraflures, teneur en solides élevée)
Étape 3	Solido T220H	Solido T230	Solido T240H
			Solido T240V

Étape 1	Solido S130V		Solido S122V
Étape 2	Solido T240V		Solido S122V
			Solido T240V
Étape 3			Solido T240V

Transparent haute brillance			
POLYURÉTHANE ALKYDE		PU POLYESTER HYBRIDE	POLYURÉTHANE ACRYLIQUE

Étape 1	Solido S140H	Solido IS150	Quantum IS160
Étape 2	Solido S140H	Polydur S160	Quantum T263-90
			Quantum T270-90
Étape 3	Solido T240-90	Solido T240-90	
		Quantum T263-90	
		Quantum T270-90	

Opaque			
Standard	Plus	Premium	Noir

Aqualit Color P341	Aqualit Color IP360 (monocompo- sant)	Aqualit Color IP360 (bicomposant)	
Aqualit Color P382			
Aqualit Color T450 (monocomposant)	Aqualit Color T450	Aqualit Color T450 (bicomposant)	
		Aqualit T260 (bicomposant)	
		Aqualit T280 (bicomposant)	

		Quantum Color P330	
	Quantum Color T430	Quantum Color IP350	
Quantum Color T430	Quantum Color T430	Quantum Color T430	
		Quantum Color T460 (système de teinture)	

Solido Color P310	Solido Color P320	Solido Color P330H	Solido Color P350
	Solido Color P320V (arêtes vives)		
Solido Color P310	Solido Color P320	Solido Color P330H	Solido Color P350
	Solido Color P320V (arêtes vives)		
Solido Color T430H	Solido Color T470	Solido Color T450V (blanc)	Solido Color T470
		Solido Color T470	

Solido Color P320V		Solido Color P340V	
Solido Color P320V		Solido Color P340V	
Solido Color T470		Solido Color T450V (blanc)	
		Solido Color T470	

Opaque haute brillance			
POLYURÉTHANE ALKYDE		POLYESTER HYBRIDE	POLYURÉTHANE ACRYLIQUE
			PREMIUM +

Solido Color P340H		Quantum Color P330	
Solido Color P340V	Polydur Color P380		Polydur Color P380
Solido Color P350 (noir)	Polydur Color P390 (sans styrène)		Polydur Color P390 (sans styrène)
Solido Color P340H		Quantum Color T460	Quantum Color T460
Solido Color P340V	Polydur Color P380		
Solido Color P350 (noir)	Polydur Color P390 (Styrene free)		
Solido Color T440-90	Solido Color T440-90	Quantum T263-90	Quantum T263-90
Solido Color T441-90 (blanc et noir)	Solido Color T441-90 (blanc et noir)	Quantum T270-90	Quantum T270-90

NOTRE ENGAGEMENT – VOTRE CONFIANCE

DURABILITÉ

Notre engagement en matière de durabilité et nos solutions contribuent à réduire notre impact sur la planète, à minimiser les déchets, à réduire les cycles d'entretien et à prolonger la durée de vie des produits. Les plateformes telles que le système de colorimétrie d'AkzoNobel Wood Coatings assurent de petites séries, moins de stocks et moins de déchets.

LEADERSHIP MONDIAL

Faire partie du groupe AkzoNobel nous offre un accès facile à des activités de recherche et développement de premier plan, à des technologies de pointe ainsi qu'à un vaste réseau de spécialistes et d'experts.

sikkens
WOOD COATINGS

AkzoNobel

A propos d'AkzoNobel

Depuis 1792, nous fournissons des peintures et revêtements innovants qui ont vocation à mettre de la couleur dans la vie des gens et à protéger ce qui compte le plus pour eux. Notre portefeuille de marques internationales, notamment Dulux, International, Sikkens et Interpon, a la confiance de nos clients à travers le monde. Nous opérons dans plus de 150 pays et nous utilisons notre expertise pour assurer et améliorer notre quotidien. Parce que nous considérons que chaque surface offre une opportunité. C'est ce qui est attendu d'une entreprise de peinture pionnière établie depuis longtemps, qui se consacre à proposer des solutions durables et à préserver ce que nous avons de plus précieux tout en créant un avenir encore meilleur. "Let's paint the future together".

Pour plus d'informations, visitez www.akzonobel.com
© 2024 Akzo Nobel N.V.



sikkens-wood-coatings.com

